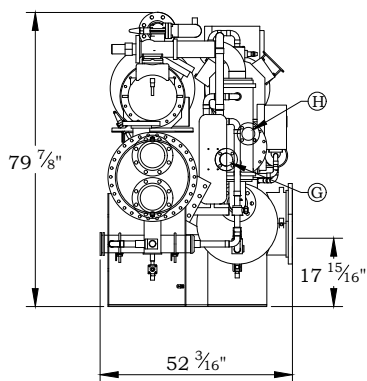
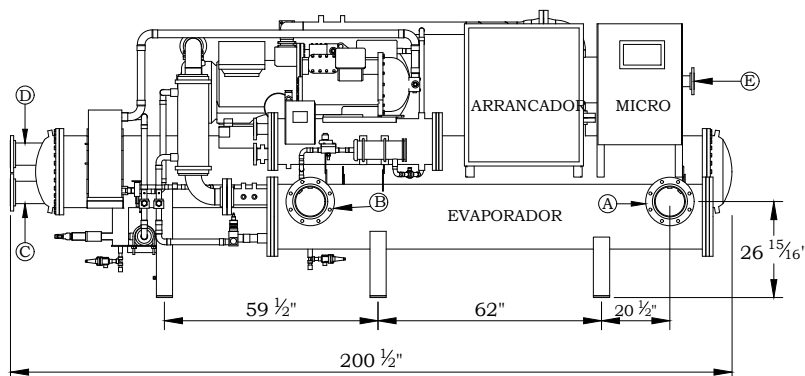


Ficha Técnica del Equipo



VISTA LATERAL IZQUIERDA



VISTA FRONTAL

Información General del Equipo:

*División-----	Optichiller
Modelo-----	ETWBCE01504TDC
Capacidad Nominal-----	150 TR
Capacidad Máxima-----	160 TR
Tipo de Refrigerante-----	R-134a
Tipo de Compresor-----	Tornillo
Tipo de Aceite-----	POE
*Tipo Evaporador-----	Casco - Tubos Cu
Flujo de Agua-----	386 GPM @ 4.3 PSID
Temp. Agua Entrando (A)-----	55°F (12.7°C)
Temp. Agua Saliendo (B)-----	45°F (7.2°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO
*Tipo Condensador-----	Casco - Tubos Ti
Flujo de Agua-----	482 GPM @ 4.8 PSID
Temp. Agua Entrando (C)-----	85°F (29.5°C)
Temp. Agua Saliendo (D)-----	95°F (35°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Dimensiones y Peso del Equipo:

Largo Total (L)-----	200 1/2" [5.13 mts]
Ancho Total (W)-----	52 3/16" [1.32 mts]
Altura Total (H)-----	79 7/8" [2.02 mts]
Peso del Equipo (Embarque)---	5,180 Kg / 11,397 Lbs
Peso del Equipo (Operación)---	5,787 Kg / 12,732 Lbs

*Tipo Precalentador (Opc.)---	Casco - Tubos Ti
Cantidad-----	1
Cantidad Total (Btu/Hr)-----	212,905 Btu/Hr
Flujo de Agua-----	21 GPM @ 0.33 PSID
Temp. Agua Entrando (E)-----	80°F (27°C)
Temp. Agua Saliendo (F)-----	100°F (37.7°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Requerimientos Eléctricos de Control:

Volts/Fase/Frecuencia-----	120VCA/1F/60Hz
Consumo (Amps.)-----	15 Amps.
Control-----	Micro (PLC)

*Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

Volts/Fase/Frecuencia-----	460VCA/3F/60Hz
Tipo de Arrancador-----	Y-Δ

*Datos Eléctricos Del Equipo

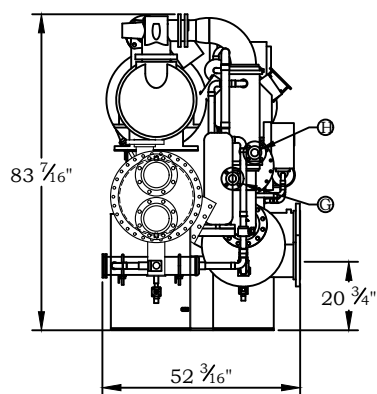
Descripción	Circuito 1
Amp. Máximo del Compresor-----	197 Amps.
Amp. de Operación del Equipo----	134 Amps.
Pont. de Operación del Equipo-----	93.09 Kw
MCA del Equipo sin Cotherm-----	250 Amps.
MCA del Equipo con Cotherm-----	305 Amps.
MOPD del Equipo sin Cotherm---	345 Amps.
MOPD del Equipo con Cotherm---	400 Amps.
*Tipo de Cotherm (Opc.)-----	Casco - Tubos Ti
Cantidad-----	1
Cantidad Total (Btu/Hr)-----	350,571 Btu/Hr
Consumo del Compresor-----	25.1 Kw / 37 Amps.
Flujo de Agua-----	39 GPM @ 1.8 PSID
Temp. Agua Entrando (G)-----	122°F (50°C)
Temp. Agua Saliendo (H)-----	140°F (60°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

KW / TR -----	0.58
COP -----	6.0

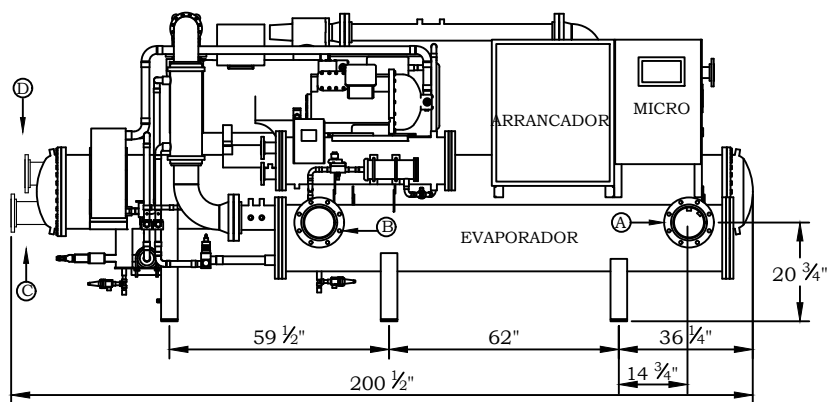
Factor de incrustacion Equipos estandar;

En cooler 0.0001 Hr*Ft2°F/Btu
En condensador 0.00025 Hr*Ft2°F/Btu
En Precalentadores y Condensador Cotherm 0.0001 Hr*Ft2°F/Btu

Ficha Técnica del Equipo



VISTA LATERAL IZQUIERDA



VISTA FRONTAL

Información General del Equipo:

*División----- **Optichiller**

Modelo----- ETWBCE02004TDC

Capacidad Nominal----- 200 TR

Capacidad Máxima----- 198 TR

Tipo de Refrigerante----- R-134a

Tipo de Compresor----- Tornillo

Tipo de Aceite----- POE

***Tipo Evaporador**----- Casco - Tubos Cu

Flujo de Agua----- 476 GPM @ 7 PSID

Temp. Agua Entrando (A)----- 55°F (12.7°C)

Temp. Agua Saliendo (B)----- 45°F (7.2°C)

Conexión Ent. de Agua----- Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO

Conexión Sal. de Agua----- Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO

***Tipo Condensador**----- Casco - Tubos Ti

Flujo de Agua----- 594 GPM @ 2.7 PSID

Temp. Agua Entrando (C)----- 85°F (29.5°C)

Temp. Agua Saliendo (D)----- 95°F (35°C)

Conexión Ent. de Agua----- Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO

Conexión Sal. de Agua----- Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO

***Dimensiones y Peso del Equipo:**

Largo Total (L)----- 200 1/2" [5.09 mts]

Ancho Total (W)----- 52 3/16" [1.32 mts]

Altura Total (H)----- 83 3/16" [2.20 mts]

Peso del Equipo (Embarque)--- 5,794 Kg / 12,770 Lbs

Peso del Equipo (Operación)--- 6,581 Kg / 14,504 Lbs

***Tipo Precalentador (Opc.)**--- Casco - Tubos Ti

Cantidad----- 1

Cantidad Total (Btu/Hr)----- 265,090 Btu/Hr

Flujo de Agua----- 27 GPM @ 0.28 PSID

Temp. Agua Entrando (E)----- 80°F (27°C)

Temp. Agua Saliendo (F)----- 100°F (37.7°C)

Conexión Ent. de Agua----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

Conexión Sal. de Agua----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

***Requerimientos Eléctricos de Control:**

Volts/Fase/Frecuencia----- 120VCA/1F/60Hz

Consumo (Amps.)----- 15 Amps.

Control----- Micro (PLC)

***Requerimientos Eléctricos de Fuerza:**

Volts/Fase/Frecuencia----- 460VCA/3F/60Hz

Tipo de Arrancador----- Y-Δ

***Datos Eléctricos Del Equipo**

Descripción	Circuito 1
Amp. Máximo del Compresor-----	248 Amps.
Amp. de Operación del Equipo----	169 Amps.
Pont. de Operación del Equipo-----	116.25 Kw
MCA del Equipo sin Cotherm-----	310 Amps.
MCA del Equipo con Cotherm-----	370 Amps.
MOPD del Equipo sin Cotherm-----	434 Amps.
MOPD del Equipo con Cotherm---	494 Amps.

***Tipo de Cotherm (Opc.)**----- Casco - Tubos Ti

Cantidad----- 1

Cantidad Total (Btu/Hr)----- 367,534 Btu/Hr

Consumo del Compresor----- 26.3 Kw /38 Amps.

Flujo de Agua----- 41 GPM @ 2 PSID

Temp. Agua Entrando (G)----- 122°F (50°C)

Temp. Agua Saliendo (H)----- 140°F (60°C)

Conexión Ent. de Agua----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

Conexión Sal. de Agua----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

KW / TR ----- 0.59

COP ----- 6

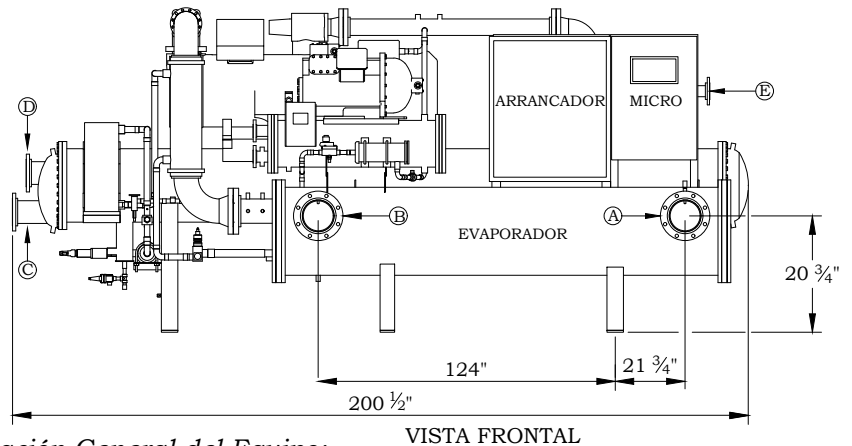
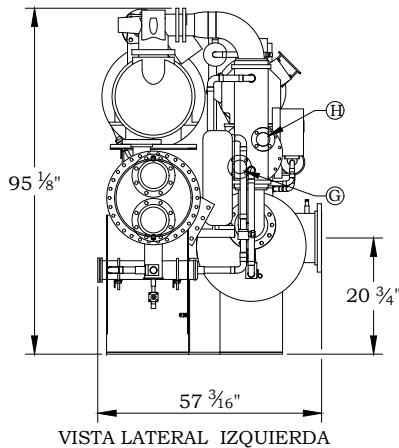
Factor de incrustacion Equipos estandar;

En cooler 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu

En condensador 0.00025 Hr*Ft²*F/Btu

En Precalentadores y Condensador Cotherm 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu

Ficha Técnica del Equipo



Información General del Equipo:

*División-----	Optichiller
Modelo-----	ETW BCE02504TDC
Capacidad Nominal-----	250 TR
Capacidad Máxima-----	267 TR
Tipo de Refrigerante-----	R-134a
Tipo de Compresor-----	Tornillo
Tipo de Aceite-----	POE
*Tipo Evaporador-----	Casco - Tubos Cu
Flujo de Agua-----	642 GPM @ 9.5 PSID
Temp. Agua Entrando (A)-----	55°F (12.7°C)
Temp. Agua Saliendo (B)-----	45°F (7.2°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Tipo Condensador-----	Casco - Tubos Ti
Flujo de Agua-----	803 GPM @ 3 PSID
Temp. Agua Entrando (C)-----	85°F (29.5°C)
Temp. Agua Saliendo (D)-----	95°F (35°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Dimensiones y Peso del Equipo:

Largo Total (L)-----	200 1/2" [5.09 mts]
Ancho Total (W)-----	57 3/16" [1.45 mts]
Altura Total (H)-----	95 1/8" [2.41 mts]
Peso del Equipo (Embarque)---	6,285 Kg / 13,852 Lbs
Peso del Equipo (Operación)---	7,257 Kg / 15,994 Lbs

*Tipo Precalentador (Opc.)---	Casco - Tubos Ti
Cantidad-----	1
Cantidad Total (Btu/Hr)-----	355,440 Btu/Hr
Flujo de Agua-----	36 GPM @ 0.50 PSID
Temp. Agua Entrando (E)-----	80°F (27°C)
Temp. Agua Saliendo (F)-----	100°F (37.7°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Requerimientos Eléctricos de Control:

Volts/Fase/Frecuencia-----	120VCA/1F/60Hz
Consumo (Amps.)-----	15 Amps.
Control-----	Micro (PLC)

*Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

Volts/Fase/Frecuencia-----	460VCA/3F/60Hz
Tipo de Arrancador-----	Y-Δ

*Datos Eléctricos Del Equipo

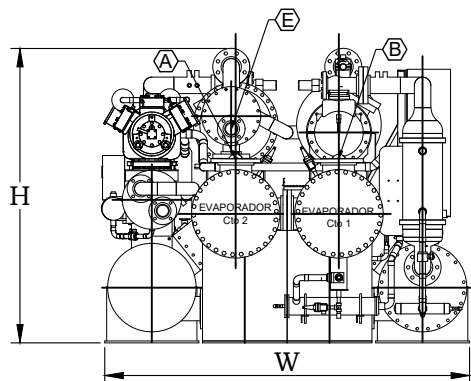
<u>Descripción</u>	<u>Circuito 1</u>
Amp. Maximo del Compresor-----	399 Amps.
Amp. de Operación del Equipo---	221.56 Amps.
Pont. de Operación del Equipo----	157.11 Kw
MCA del Equipo sin Cotherm-----	498 Amps.
MCA del Equipo con Cotherm-----	558 Amps.
MOPD del Equipo sin Cotherm---	698 Amps.
MOPD del Equipo con Cotherm---	758 Amps.

*Tipo de Cotherm (Opc.)-----	Casco - Tubos Ti
Cantidad-----	1
Cantidad Total (Btu/Hr)-----	396,231 Btu/Hr
Consumo del Compresor-----	26.6 Kw / 39 Amps.
Flujo de Agua-----	44 GPM @ 2.4 PSID
Temp. Agua Entrando (G)-----	122°F (50°C)
Temp. Agua Saliendo (H)-----	140°F (60°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
KW / TR -----	0.59
COP -----	6

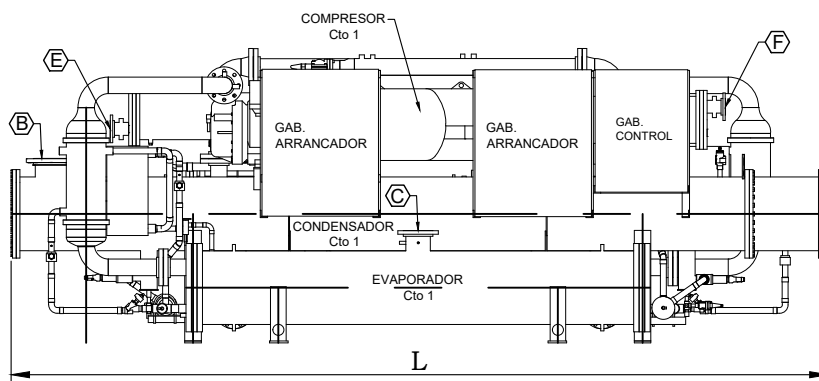
Factor de incrustacion Equipos estandar;

En cooler 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu
 En condensador 0.00025 Hr*Ft²*F/Btu
 En Precalentadores y Condensador Cotherm 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu

Ficha Técnica del Equipo



VISTA LATERAL IZQUIERDA



VISTA FRONTAL

Información General del Equipo:

*División-----	Optichiller
Modelo-----	ETWBCE03004TDC
Capacidad Nominal-----	300 TR
Tipo de Refrigerante-----	R-134a
Tipo de Compresor-----	Tornillo
Tipo de Aceite-----	POE
*Tipo Evaporador-----	Casco - Tubos Cu
Flujo de Agua-----	720 GPM 9 PSID
Temp. Agua Entrando (C)-----	55°F (12.7°C)
Temp. Agua Saliendo (D)-----	45°F (7.2°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO
*Tipo Condensador-----	Casco - Tubos Ti
Flujo de Agua-----	900 GPM @ 3.5 PSID
Temp. Agua Entrando (A)-----	85°F (29.5°C)
Temp. Agua Saliendo (B)-----	95°F (35°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Dimensiones y Peso del Equipo

Largo Total (L)-----	230 1/16" [5.85 mts]
Ancho Total (W)-----	100 " [2.53mts]
Altura Total (H)-----	79 7/8" [2 mts]
Peso del Equipo (Embarque)---	10,332 Kg / 22,771 Lbs
Peso del Equipo (Operación)---	11,546 Kg / 25,447 Lbs

*Tipo Precalentador (Opc.)---	Casco - Tubos Ti
Cantidad-----	2
Cantidad Total (Btu/Hr)-----	429,075 Btu/Hr
Flujo de Agua-----	43 GPM @ 1.5 PSID
Temp. Agua Entrando (E)-----	80°F (27°C)
Temp. Agua Saliendo (F)-----	100°F (37.7°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Requerimientos Eléctricos de Control:

Volts/Fase/Frecuencia-----	120VCA/1F/60Hz
Consumo (Amps.)-----	15 Amps.
Control-----	Micro (PLC)

*Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

Volts/Fase/Frecuencia-----	460VCA/3F/60Hz
Tipo de Arrancador-----	Y-Δ

*Datos Eléctricos Del Equipo

Descripción	Circuito 1	Circuito 2
Amp. Maximo del Compresor-----	197 Amps.	197 Amps.
Amp. de Operación del Equipo---	128 Amps.	135.6 Amps.
Pont. de Operación del Equipo-----	88.38Kw	94.11 Kw
MCA del Equipo sin Cotherm-----	247 Amps.	247 Amps.
MCA del Equipo con Cotherm-----	395 Amps.	395 Amps.
MOPD del Equipo sin Cotherm---	345 Amps.	345 Amps.
MOPD del Equipo con Cotherm---	414 Amps.	414 Amps.

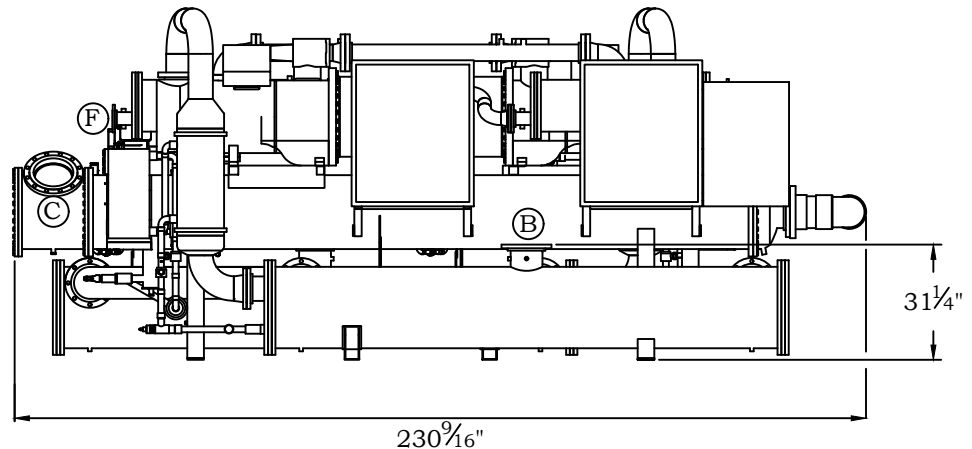
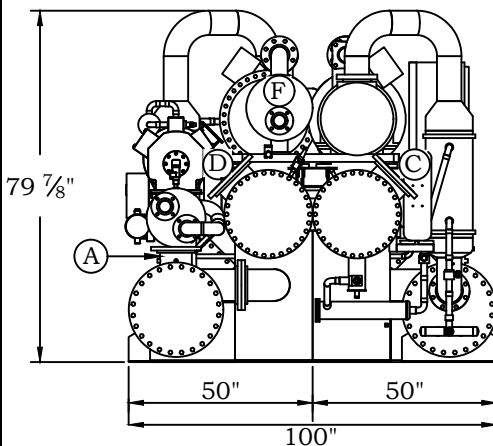
*Tipo de Cotherm (Opc.)-----

Cantidad-----	2
Cantidad Total (Btu/Hr)-----	734,784 Btu/Hr
Consumo del Compresor-----	25.22 Kw / 39.6 Amps.
Flujo de Agua-----	82 GPM @ 9 PSID
Temp. Agua Entrando (G)-----	122°F (50°C)
Temp. Agua Saliendo (H)-----	140°F (60°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
KW / TR -----	0.56
COP -----	6.63

Factor de incrustacion Equipos estandar;

En cooler 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu
En condensador 0.00025 Hr*Ft²*F/Btu
En Precalentadores y Condensador Cotherm 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu

Ficha Técnica del Equipo



Información General del Equipo:

*División-----	Optichiller
Modelo-----	ETWBCE03504TDC
Capacidad Nominal-----	350 TR
Capacidad Máxima-----	374 TR
Tipo de Refrigerante-----	R-134a
Tipo de Compresor-----	Tornillo
Tipo de Aceite-----	POE
*Tipo Evaporador-----	Casco - Tubos Cu
Flujo de Agua-----	898 GPM @ 12.5 PSID
Temp. Agua Entrando (A)-----	55°F (12.7°C)
Temp. Agua Saliendo (B)-----	45°F (7.2°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO
*Tipo Condensador-----	Casco - Tubos Ti
Flujo de Agua-----	965 GPM @ 4 PSID
Temp. Agua Entrando (C)-----	85°F (29.5°C)
Temp. Agua Saliendo (D)-----	95°F (35°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Dimensiones y Peso del Equipo:

Largo Total (L)-----	230 9/16" [5.85 mts]
Ancho Total (W)-----	100" [2.53 mts]
Altura Total (H)-----	79 7/8" [2 mts]
Peso del Equipo (Embarque)---	10,946 Kg / 24,124 Lbs
Peso del Equipo (Operación)---	12,339 Kg / 27,195 Lbs

*Tipo Precalentador (Opc.)---	Casco - Tubos Ti
Cantidad-----	2
Cantidad Total (Btu/Hr)-----	481,568 Btu/Hr
Flujo de Agua-----	49 GPM @ 0.33 PSID
Temp. Agua Entrando (E)-----	80°F (27°C)
Temp. Agua Saliendo (F)-----	100°F (37.7°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Requerimientos Eléctricos de Control:

Volts/Fase/Frecuencia-----	120VCA/1F/60Hz
Consumo (Amps.)-----	15 Amps.
Control-----	Micro (PLC)

*Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

Volts/Fase/Frecuencia-----	460VCA/3F/60Hz
Tipo de Arrancador-----	Y-Δ

*Datos Eléctricos Del Equipo

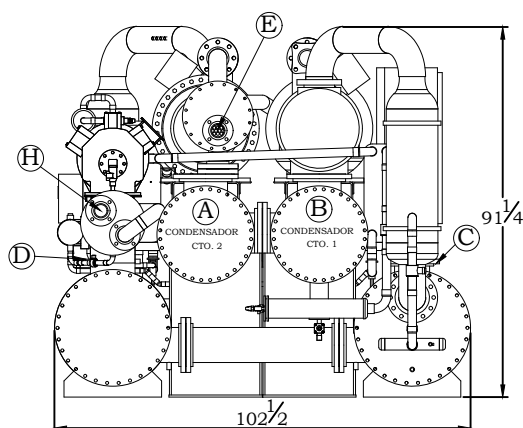
Descripción	Circuito 1	Circuito 2
Amp. Máximo del Compresor-----	197 Amps.	248 Amps.
Amp. de Operación del Equipo----	136 Amps.	162 Amps.
Pont. de Operación del Equipo----	94.38 Kw	110.7 Kw
MCA del Equipo sin Cotherm-----	246 Amps.	310 Amps.
MCA del Equipo con Cotherm-----	306 Amps.	370 Amps.
MOPD del Equipo sin Cotherm----	345 Amps.	434 Amps.
MOPD del Equipo con Cotherm----	405 Amps.	494 Amps.

*Tipo de Cotherm (Opc.)-----	Casco - Tubos Ti
Cantidad-----	2
Cantidad Total (Btu/Hr)-----	757,282 Btu/Hr
Consumo del Compresor-----	25 KW / 36.5 Amps.
Flujo de Agua-----	84 GPM @ 9.4 PSID
Temp. Agua Entrando (G)-----	122°F (50°C)
Temp. Agua Saliendo (H)-----	140°F (60°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
KW / TR -----	0.55
COP -----	6.43

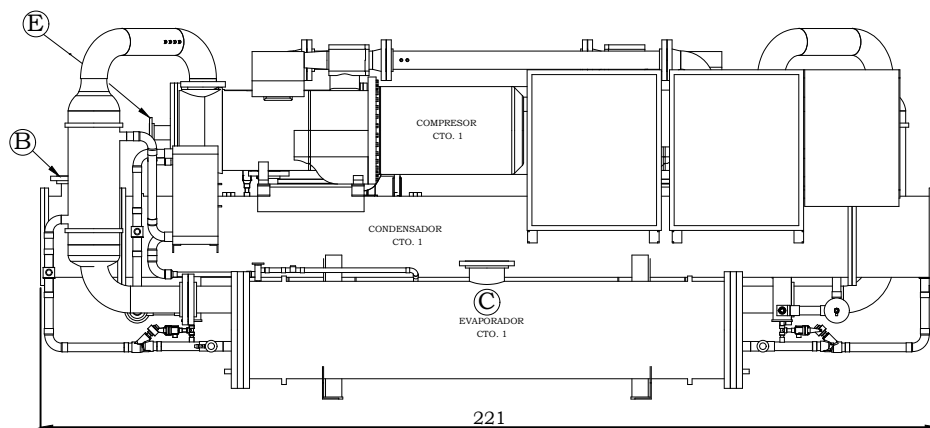
Factor de incrustacion Equipos estandar;

En cooler 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu
 En condensador 0.00025 Hr*Ft²*F/Btu
 En Precalentadores y Condensador Cotherm 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu

Ficha Técnica del Equipo



VISTA LATERAL IZQUIERDA



VISTA FRONTAL

Información General del Equipo:

*División----- **Optichiller**
Modelo----- ETWBCE04004TDC
Capacidad Nominal----- 400 TR
Tipo de Refrigerante----- R-134a
Tipo de Compresor----- Tornillo
Tipo de Aceite----- POE

***Tipo Evaporador**----- Casco - Tubos Cu
Flujo de Agua----- 960 GPM @ 17 PSID
Temp. Agua Entrando (C)----- 55°F (12.7°C)
Temp. Agua Saliendo (D)----- 45°F (7.2°C)
Conexión Ent. de Agua----- Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua----- Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO

***Tipo Condensador**----- Casco - Tubos Ti
Flujo de Agua----- 1200 GPM @ 6 PSID
Temp. Agua Entrando (A)----- 85°F (29.5°C)
Temp. Agua Saliendo (B)----- 95°F (35°C)
Conexión Ent. de Agua----- Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua----- Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Dimensiones y Peso del Equipo:

Largo Total (L)----- 234 1/2" [5.9 mts]
Ancho Total (W)----- 102 5/8" [2.6 mts]
Altura Total (H)----- 88 1/2" [2.2 mts]
Peso del Equipo (Embarque)--- 11,560 Kg / 25,431 Lbs
Peso del Equipo (Operación)--- 13,132 Kg / 28,891 Lbs

***Tipo Precalentador (Opc.)**--- Casco - Tubos Ti
Cantidad----- 2
Cantidad Total (Btu/Hr)----- 537,688 BTU / HR
Flujo de Agua----- 107.5 GPM @ 2.5 PSID
Temp. Agua Entrando (E)----- 80°F (27°C)
Temp. Agua Saliendo (F)----- 100°F (37.7°C)
Conexión Ent. de Agua----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Requerimientos Eléctricos de Control:

Volts/Fase/Frecuencia----- 120VCA/1F/60Hz
Consumo (Amps.)----- 15 Amps.
Control----- Micro (PLC)

*Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

Volts/Fase/Frecuencia----- 460VCA/3F/60Hz
Tipo de Arrancador----- Y-Δ

*Datos Eléctricos Del Equipo

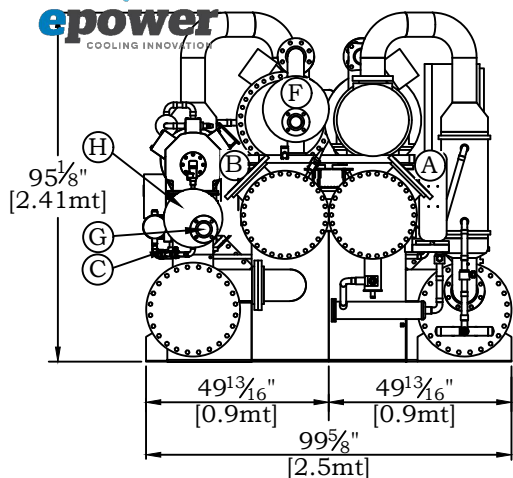
Descripción	Circuito 1	Circuito 2
Amp. Máximo del Compresor-----	248 Amps.	248 Amps.
Amp. de Operación del Equipo----	162.44 Amps.	171.8 Amps.
Pont. de Operación del Equipo----	110.36 Kw	117.51 Kw
MCA del Equipo sin Cotherm-----	310 Amps.	310 Amps.
MCA del Equipo con Cotherm-----	370 Amps.	370 Amps.
MOPD del Equipo sin Cotherm---	434 Amps.	434 Amps.
MOPD del Equipo con Cotherm---	494 Amps.	494 Amps.

***Tipo de Cotherm (Opc.)**----- Casco - Tubos Ti
Cantidad----- 2
Cantidad Total (Btu/Hr)----- 810,275 Btu/Hr
Consumo del Compresor----- 26 Kw / 38 Amps.
Flujo de Agua----- 90 GPM @ 10.8 PSID
Temp. Agua Entrando (G)----- 122°F (50°C)
Temp. Agua Saliendo (H)----- 140°F (60°C)
Conexión Ent. de Agua----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
KW / TR ----- 0.55
COP ----- 6.4

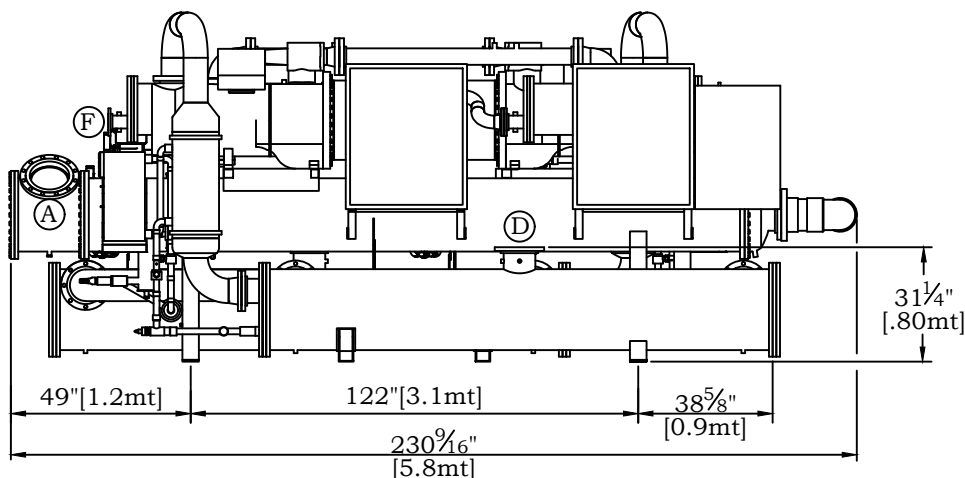
Factor de incrustacion Equipos estandar;

En cooler 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu
En condensador 0.00025 Hr*Ft²*F/Btu
En Precalentadores y Condensador Cotherm 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu

Ficha Técnica del Equipo



VISTA LATERAL IZQUIERDA



VISTA FRONTAL

Información General del Equipo:

*División-----	Optichiller
Modelo-----	ETWBCE04504TDC
Capacidad Nominal-----	450 TR
Capacidad Máxima-----	477 TR
Tipo de Refrigerante-----	R-134a
Tipo de Compresor-----	Tornillo
Tipo de Aceite-----	POE
*Tipo Evaporador-----	Casco - Tubos Cu
Flujo de Agua-----	1145 GPM @ 11 PSID
Temp. Agua Entrando (C)-----	55°F (12.7°C)
Temp. Agua Saliendo (D)-----	45°F (7.2°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO
*Tipo Condensador-----	Casco - Tubos Ti
Flujo de Agua-----	1430 GPM @ 5.5 PSID
Temp. Agua Entrando (A)-----	85°F (29.5°C)
Temp. Agua Saliendo (B)-----	95°F (35°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 10"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 10"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Dimensiones y Peso del Equipo:

Largo Total (L)-----	230 $\frac{9}{16}$ " [5.8 mts]
Ancho Total (W)-----	99 $\frac{5}{8}$ " [2.5 mts]
Altura Total (H)-----	95 $\frac{7}{8}$ " [2.41mts]
Peso del Equipo (Embarque)---	12,080 Kg / 26,575 Lbs
Peso del Equipo (Operación)---	13,837 Kg / 30,422Lbs

*Tipo Precalentador (Opc.)----	Casco - Tubos Ti
Cantidad-----	2
Cantidad Total (Btu/Hr)-----	625,955 Btu/Hr
Flujo de Agua-----	63 GPM @ 0.5 PSID
Temp. Agua Entrando (E)-----	80°F (27°C)
Temp. Agua Saliendo (F)-----	100°F (37.7°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Requerimientos Eléctricos de Control:

Volts/Fase/Frecuencia-----	120VCA/1F/60Hz
Consumo (Amps.)-----	15 Amps.
Control-----	Micro (PLC)

*Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

Volts/Fase/Frecuencia-----	460VCA/3F/60Hz
Tipo de Arrancador-----	Y-Δ

*Datos Eléctricos Del Equipo

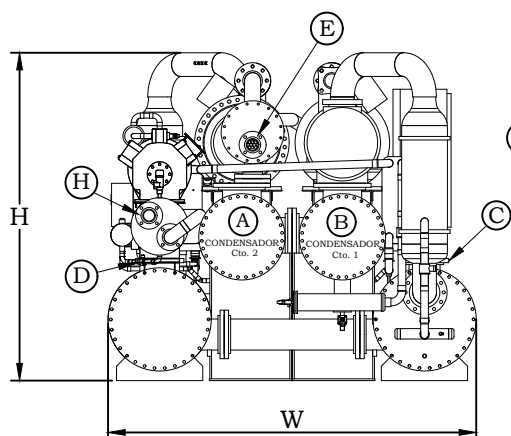
Descripción	Circuito 1	Circuito 2
Amp. Máximo del Compresor-----	399 Amps.	248 Amps.
Amp. de Operación del Equipo----	210 Amps.	171 Amps.
Pont. de Operación del Equipo----	149.62 Kw	117.5 Kw
MCA del Equipo sin Cotherm-----	498 Amps.	310 Amps.
MCA del Equipo con Cotherm-----	558 Amps.	370 Amps.
MOPD del Equipo sin Cotherm---	699 Amps.	434 Amps.
MOPD del Equipo con Cotherm---	758 Amps.	494 Amps.

*Tipo de Cotherm (Opc.)-----	Casco - Tubos Ti
Cantidad-----	2
Cantidad Total (Btu/Hr)-----	826,983 Btu/Hr
Consumo del Compresor-----	25.3 Kw / 37 Amps.
Flujo de Agua-----	92 GPM @ 7.5 PSID.
Temp. Agua Entrando (G)-----	122°F (50°C)
Temp. Agua Saliendo (H)-----	140°F (60°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
KW / TR -----	0.56
COP -----	6.29

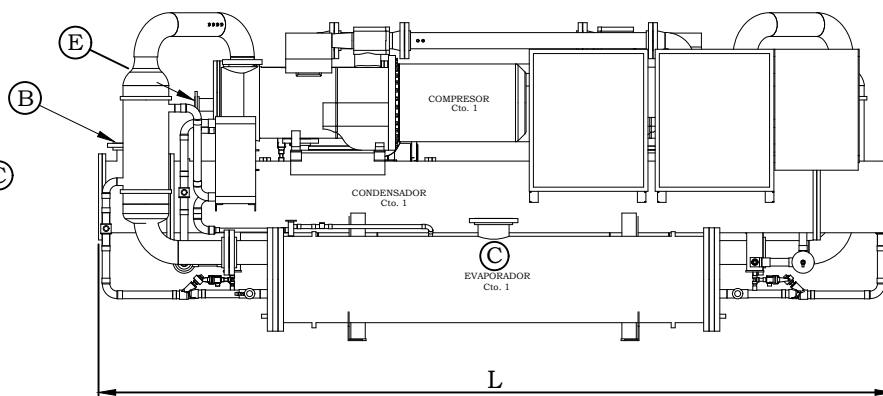
Factor de incrustacion Equipos estandar;

En cooler 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu
En condensador 0.00025 Hr*Ft²*F/Btu
En Precalentadores y Condensador Cotherm 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu

Ficha Técnica del Equipo



VISTA LATERAL IZQUIERDA



VISTA FRONTAL

Información General del Equipo:

*División-----	Optichiller
Modelo-----	ETWBCE05004TDC
Capacidad Nominal-----	500 TR
Tipo de Refrigerante-----	R-134a
Tipo de Compresor-----	Tornillo
Tipo de Aceite-----	POE
*Tipo Evaporador-----	
Flujo de Agua-----	Casco - Tubos Cu 1,200 GPM @ 13 PSID
Temp. Agua Entrando (C)-----	55°F (12.7°C)
Temp. Agua Saliendo (D)-----	45°F (7.2°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO
*Tipo Condensador-----	
Flujo de Agua-----	Casco - Tubos Ti 1500 GPM @ 6 PSID
Temp. Agua Entrando (A)-----	85°F (29.4°C)
Temp. Agua Saliendo (B)-----	95°F (35°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 10"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 10"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Dimensiones y Peso del Equipo:

Largo Total (L)-----	221 " [5.6 mts]
Ancho Total (W)-----	102 1/6 " [2.61 mts]
Altura Total (H)-----	92 1/2" [2.35mts]
Peso del Equipo (Embarque)---	12,542 Kg / 27,592 Lbs
Peso del Equipo (Operación)---	14,485 Kg / 31,807 Lbs

*Tipo Precalentador (Opc.)---	
Cantidad-----	Casco - Tubos Ti 2
Cantidad Total (Btu/Hr)-----	721,052 Btu/Hr
Flujo de Agua-----	73 GPM @ 4 PSID
Temp. Agua Entrando (E)-----	80°F (27°C)
Temp. Agua Saliendo (F)-----	100°F (37.7°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Requerimientos Eléctricos de Control:

Volts/Fase/Frecuencia-----	120VCA/1F/60Hz
Consumo (Amps.)-----	15 Amps.
Control-----	Control logico programable PLC

*Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

Volts/Fase/Frecuencia-----	460VCA/3F/60Hz
Tipo de Arrancador-----	Y-Δ

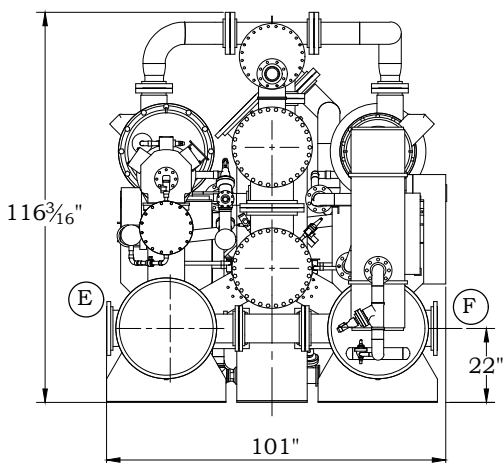
*Datos Eléctricos Del Equipo

Descripción	Circuito 1	Circuito 2
Amp. Máximo del Compresor-----	399 Amps.	399 Amps.
Amp. de Operación del Equipo----	211 Amps.	224 Amps.
Pont. de Operación del Equipo-----	149.16 Kw	158.82 Kw
MCA del Equipo sin Cotherm-----	498 Amps	498 Amps.
MCA del Equipo con Cotherm-----	558 Amps.	558 Amps.
MOPD del Equipo sin Cotherm---	698 Amps.	698 Amps.
MOPD del Equipo con Cotherm---	758 Amps.	758 Amps.

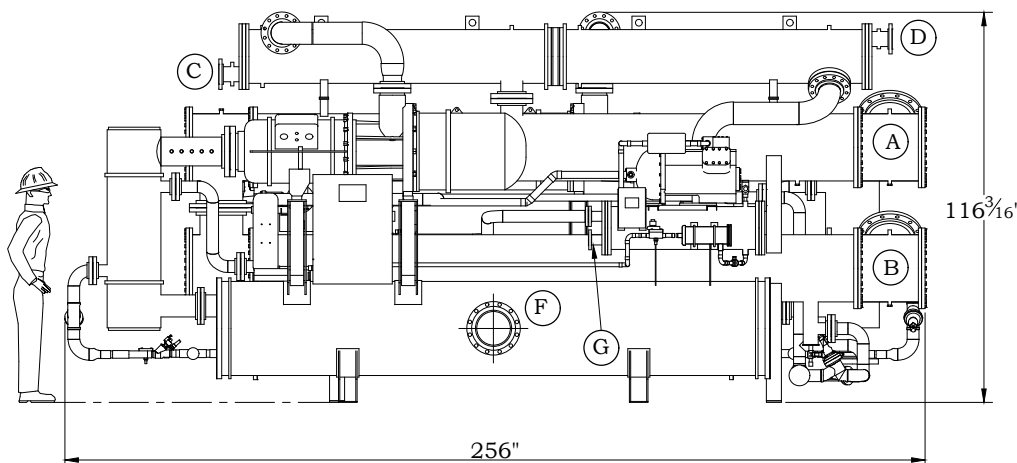
*Tipo de Cotherm (Opc.)-----	
Cantidad-----	Casco - Tubos Ti 2
Cantidad Total (Btu/Hr)-----	837,663 Btu/Hr
Consumo del Compresor-----	25.3Kw / 37 Amps
Flujo de Agua-----	93 GPM @ 9 PSID
Temp. Agua Entrando (G)-----	122°F (50°C)
Temp. Agua Saliendo (H)-----	140°F (60°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
KW / TR -----	0.55
COP -----	6.38

Factor de incrustacion Equipos estandar;

En cooler 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu
En condensador 0.00025 Hr*Ft²*F/Btu
En Precalentadores y Condensador Cotherm 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu



VISTA LAT. IZQUIERDA



VISTA FRONTAL

Informacion General del Equipo:

Division----- **Optichiller**

Modelo----- ETWBCE08004TDC

Capacidad Maxima----- 800 TR

Tipo de Refrigerante----- R-134a

Tipo de Compresor----- Tornillo (2)

Tipo de Aceite----- NP18007

*Tipo Evaporador----- Casco -Tubos Cu

Flujo de Agua----- 1920 GPM @ 14.5 PSID

Temp. Agua Entrando (E)--- 55°F (12.7°C)

Temp. Agua Saliendo (F)--- 45°F (7.2°C)

Conexion Ent. de Agua----- Brida 10"Ø Fe Std. 150# RFSO

Conexion Sal. de Agua----- Brida 10"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Tipo Condensador----- Casco -Tubos Ti Gr.2

Flujo de Agua----- 2400 GPM @ 8 PSID

Temp. Agua Entrando (A)--- 85°F (29.5°C)

Temp. Agua Saliendo (B)--- 95°F (35°C)

Conexion Ent. de Agua----- Brida 12"Ø Fe Std. 150# RFSO

Conexion Sal. de Agua----- Brida 12"Ø Fe Std. 150# RFSO

Eficiencia de la maquina
(Σ Potencia kW / Capacidad TR) 0.55 Kw/Ton

Peso del Equipo (Embarque)- 16,990 Kg / 37,457 Lbs

Peso del Equipo (Operacion)- 20,587 Kg / 45,387 Lbs

*Tipo Precalentador (Opc.)----- Casco-Tubos Ti

Cantidad----- 2

Cantidad Total (Btu/hr)----- 1,164,000 Btu/hr

Flujo de Agua----- 116 GPM

Temp. Agua Entrando (C)----- 80°F (26.6°C)

Temp. Agua Saliendo (D)----- 100°F (37.7°C)

Conexion Ent. de Agua----- Brida 4"Ø Fe Std. 150# RFSO

Conexion Sal. de Agua----- Brida 4"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Tipo de Co-Therm (Opc.)----- Casco-Tubos Ti

Cantidad----- 2

Cantidad Total (Btu/hr)----- 792,000 Btu/hr

Flujo de Agua----- 101 GPM @ 12 PSID

Temp. Agua Entrando (G)----- 122°F (50°C)

Temp. Agua Saliendo (H)----- 140°F (60°C)

Conexion Ent. de Agua----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

Conexion Sal. de Agua----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

Consumo por Compresor (Amp.) 39.6 Amps. / 25.22 kW

Requerimientos Electricos de Control:

Volts/Fase/Hertz----- 120VCA/1F/60Hz

Consumo (Amps.)----- 15 Amps.

Control----- Micro (PLC)

Requerimientos Electricos de Fuerza:

Volts/Fase/Hertz----- 460VCA/3F/60Hz

Tipo de Arrancador----- Estrella - Delta

Consumos por Compresor (Circuito 1) / (Circuito 2)

Amp. de Operacion----- 321.6 Amps. / 302 Amps.

Potencia de Operacion----- 228.1 Kw / 214.12 Kw

Amp. maximo del Compresor 553 Amps. / 553 Amps.

Accesorios Opcionales :

*Mangueras para instalacion hidraulica.

*Cables para instalacion electrica.

*Paquetes de Bombeo

*Servicio de puesta en Marcha.

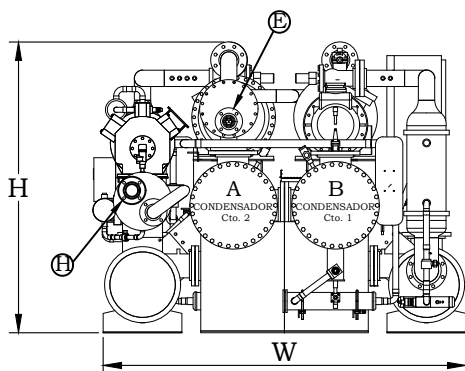
Notas Generales:

*El equipo se entrega con la carga completa de refrigerante.

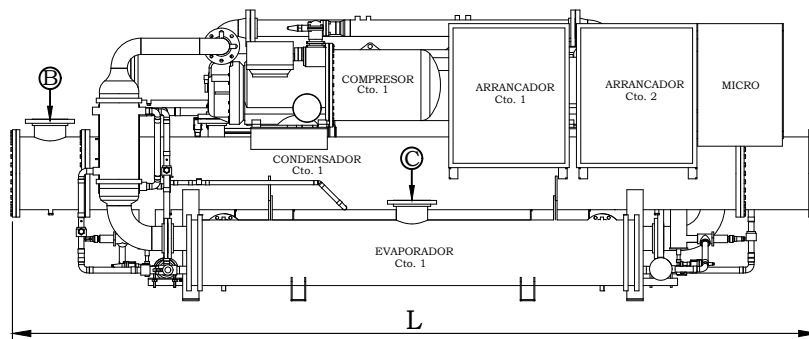
*El equipo se entrega con la carga completa de aceite.

*Para mayor informacion contactar al personal autorizado de TECSIR.

Ficha Técnica del Equipo



VISTA LATERAL IZQUIERDA



VISTA FRONTAL

Información General del Equipo:

*División----- **Optichiller**

Modelo----- ETWBCE01754TDC

Capacidad Nominal----- 175 TR

Tipo de Refrigerante----- R-507

Tipo de Compresor----- Tornillo

Tipo de Aceite----- POE

***Tipo Evaporador**----- Casco - Tubos Cu

Flujo de proceso----- 533 GPM Metanol 50%

Temp. Agua Entrando (A)----- 14°F (-10°C)

Temp. Agua Saliendo (B)----- 5°F (-15°C)

Conexión Ent. de Agua----- Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO

Conexión Sal. de Agua----- Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO

***Tipo Condensador**----- Casco - Tubos Ti

Flujo de Agua----- 580 GPM @ 3.5 PSID

Temp. Agua Entrando (C)----- 75°F (26°C)

Temp. Agua Saliendo (D)----- 89°F (32°C)

Conexión Ent. de Agua----- Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO

Conexión Sal. de Agua----- Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Dimensiones y Peso del Equipo

Largo Total (L)----- 230 9/16" [5.85 mts]

Ancho Total (W)----- 100 " [2.53mts]

Altura Total (H)----- 79 7/8" [2 mts]

Peso del Equipo (Embarque)--- 10,332 Kg / 22,771 Lbs

Peso del Equipo (Operación)--- 11,546 Kg / 25,447 Lbs

*Requerimientos Eléctricos de Control:

Volts/Fase/Frecuencia----- 120VCA/1F/60Hz

Consumo (Amps.)----- 15 Amps.

Control----- Micro (PLC)

*Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

Volts/Fase/Frecuencia----- 460VCA/3F/60Hz

Tipo de Arrancador----- Y-Δ

*Datos Eléctricos Del Equipo

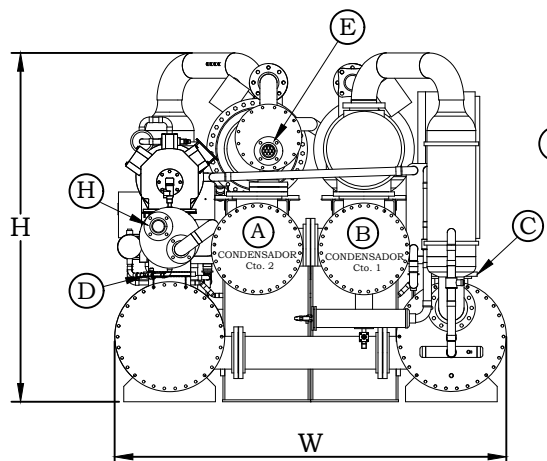
Descripción	Circuito 1	Circuito 2
Amp. Maximo del Compresor-----	254 Amps.	254 Amps.
Amp. de Operación del Equipo----	177 Amps.	166 Amps.
Pont. de Operación del Equipo-----	125Kw	117 Kw
MCA del equipo-----	318 Amp	318 Amp
MOPD del equipo-----	445 Amp	445 Amp

Factor de incrustacion Equipos estandar;

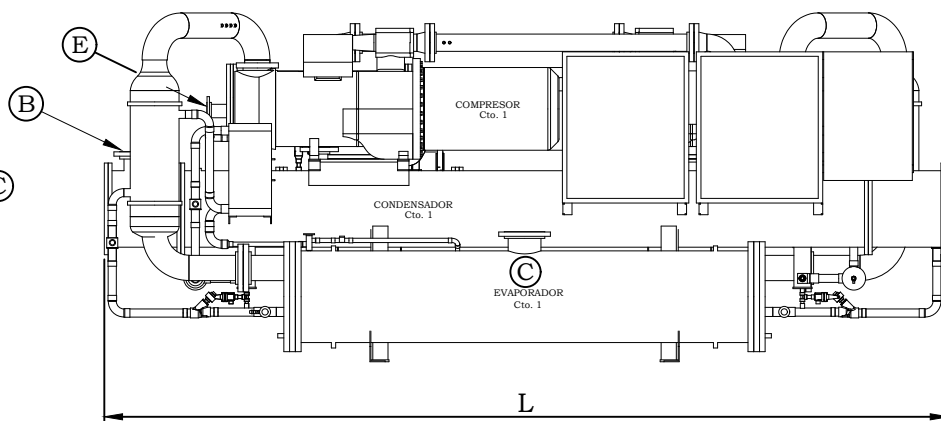
En cooler 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu

En condensador 0.00025 Hr*Ft²*F/Btu

Ficha Técnica del Equipo



VISTA LATERAL IZQUIERDA



VISTA FRONTAL

Información General del Equipo:

*División----- **Optichiller**

Modelo----- ETWBCE05004CIT

Capacidad Nominal----- 500 TR

Tipo de Refrigerante----- R-134a

Tipo de Compresor----- Tornillo

Tipo de Aceite----- POE

***Tipo Evaporador**----- Casco - Tubos Ti

Flujo de Agua-Etilenglicol 30% 586 GPM @ 10 PSID

Temp. Agua Entrando (C)----- -0.4°C (31.2°F)

Temp. Agua Saliendo (D)----- -6°C (21.2°F)

Conexión Ent. de Agua----- Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO

Conexión Sal. de Agua----- Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO

***Tipo Condensador**----- Casco - Tubos Cu

Flujo de Agua----- 720 GPM

Temp. Agua Entrando (A)----- 29°C (85°C)

Temp. Agua Saliendo (B)----- 35°C (95°F)

Conexión Ent. de Agua----- Brida 10"Ø Fe Std. 150# RFSO

Conexión Sal. de Agua----- Brida 10"Ø Fe Std. 150# RFSO

***Dimensiones y Peso del Equipo:**

Largo Total (L)----- 230 " [5.842 mts]

Ancho Total (W)----- 104 1/2" [2.654 mts]

Altura Total (H)----- 92 3/4" [2.356mts]

Peso del Equipo (Embarque)--- 15,563Kg /34,239 Lbs

Peso del Equipo (Operación)--- 18,884 Kg / 41,544 Lbs

***Requerimientos Eléctricos de Control:**

Volts/Fase/Frecuencia----- 120VCA/1F/60Hz

Consumo (Amps.)----- 15 Amps.

Control----- Control logico programable PLC

***Requerimientos Eléctricos de Fuerza:**

Volts/Fase/Frecuencia----- 460VCA/3F/60Hz

Tipo de Arrancador----- Y-Δ

***Datos Eléctricos Del Equipo**

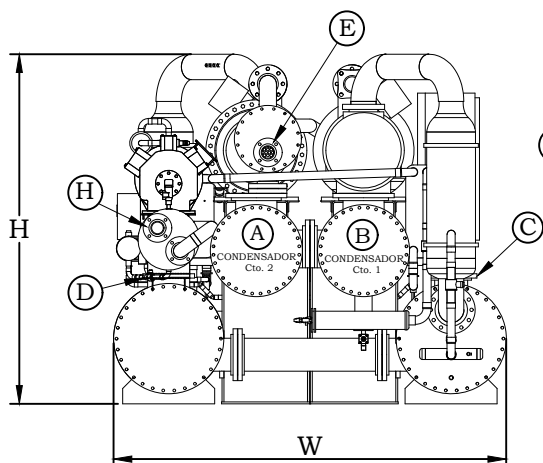
<u>Descripción</u>	<u>Circuito 1</u>	<u>Circuito 2</u>
Amp. Máximo del Compresor-----	399 Amps.	399 Amps.
Amp. de Operación del Equipo----	220.4 Amps.	238.4 Amps.
Pont. de Operación del Equipo-----	156.3 Kw	169.1 Kw
MCA del Equipo -----	498 Amps	498 Amps.
MOPD del Equipo -----	700 Amps	700 Amps.

Factor de incrustacion Equipos estandar;

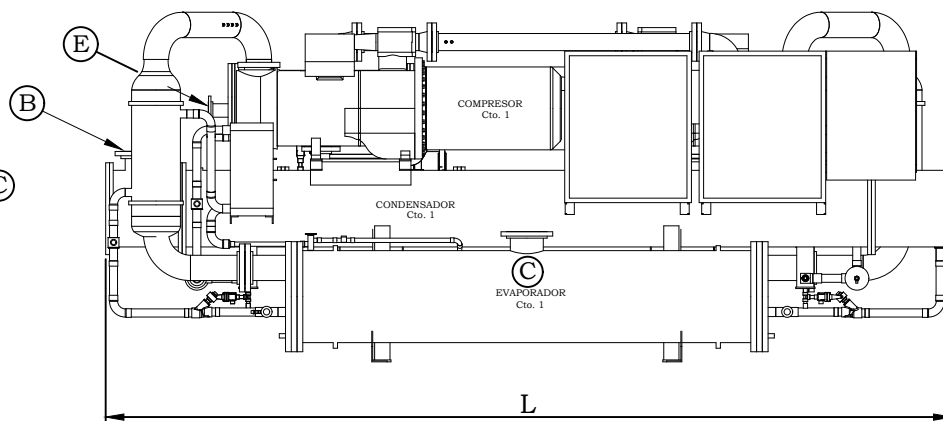
En cooler 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu

En condensador 0.00025 Hr*Ft²*F/Btu

Ficha Técnica del Equipo



VISTA LATERAL IZQUIERDA



VISTA FRONTAL

Información General del Equipo:

*División----- **Optichiller**
 Modelo----- ETWBCE05004TDC
 Capacidad Nominal----- 300 TR
 Tipo de Refrigerante----- R-507
 Tipo de Compresor----- Tornillo
 Tipo de Aceite----- POE

***Tipo Evaporador**----- Casco - Tubos Cu
 Flujo de Agua-Metanol 1,079 GPM
 Temp. Agua Entrando (C)----- 14°F (-10°C)
 Temp. Agua Saliendo (D)----- 5°F (-15°C)
 Conexión Ent. de Agua----- Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO
 Conexión Sal. de Agua----- Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO

***Tipo Condensador**----- Casco - Tubos Ti
 Flujo de Agua----- 1,020 GPM @ 6 PSID
 Temp. Agua Entrando (A)----- 79°F (26°C)
 Temp. Agua Saliendo (B)----- 89°F (32°C)
 Conexión Ent. de Agua----- Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO
 Conexión Sal. de Agua----- Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Dimensiones y Peso del Equipo:

Largo Total (L)----- 230 " [5.842 mts]
 Ancho Total (W)----- 104 1/2" [2.654 mts]
 Altura Total (H)----- 92 3/4" [2.356mts]
 Peso del Equipo (Embarque)--- 15,563Kg / 34,239 Lbs
 Peso del Equipo (Operación)--- 18,884 Kg / 41,544 Lbs

*Requerimientos Eléctricos de Control:

Volts/Fase/Frecuencia----- 120VCA/1F/60Hz
 Consumo (Amps.)----- 15 Amps.
 Control----- Control logico programable PLC

*Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

Volts/Fase/Frecuencia----- 460VCA/3F/60Hz
 Tipo de Arrancador----- Y-Δ

*Datos Eléctricos Del Equipo

Descripción	Circuito 1	Circuito 2
Amp. Máximo del Compresor-----	347 Amps.	347 Amps.
Amp. de Operación del Equipo---	270 Amps.	250 Amps.
Pont. de Operación del Equipo----	190 Kw	178 Kw
MCA del Equipo -----	434 Amps	434 Amps.
MOPD del Equipo -----	600 Amps	600 Amps.

Factor de incrustacion Equipos estandar;

En cooler 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu
 En condensador 0.00025 Hr*Ft²*F/Btu