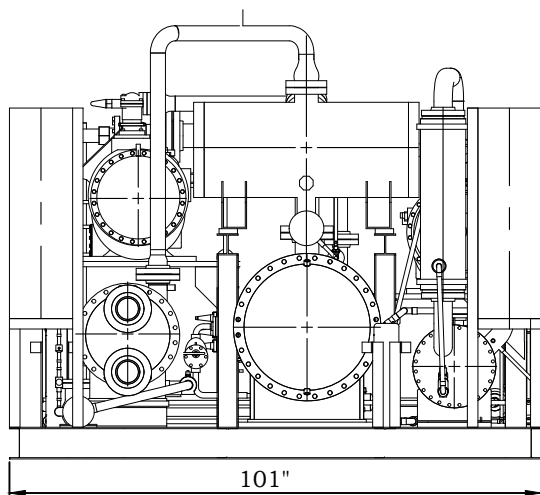
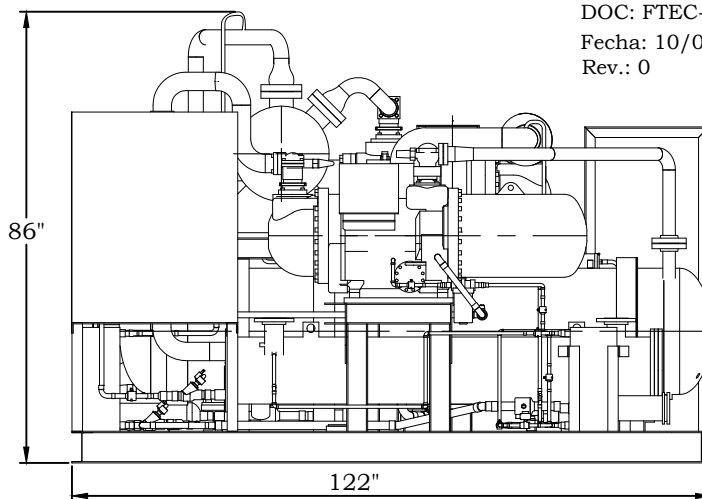




VISTA LATERAL IZQ.



VISTA FRONTAL

Información General del Equipo:

División-----	Co-therm ®
Modelo-----	ETWBPE06704TDC
Capacidad Nominal-----	1200 KBtu/h
Tipo de Refrigerante	
Sistema Baja-----	R-134a o R-1234YZ
Sistema Alta-----	R-1233ZD
Tipo de Compresor-----	Tornillo
Tipo de Aceite-----	POE
Tipo Evaporador -----	Casco - Tubos Cu
Flujo de Agua-----	140 GPM
Temp. Agua Entrando (A)-----	54.5°F (12.5°C)
Temp. Agua Saliendo (B)-----	44.6°F (7°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
Capacidad-----	64 Tons
COP Frio+Calor_-----	3.96
Tipo Condensador -----	Casco - Tubos Cu
Flujo de Agua-----	133 GPM
Temp. Agua Entrando (C)-----	194°F (90°C)
Temp. Agua Saliendo (D)-----	212°F (100°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

Dimensiones y Peso del Equipo:

Largo Total (L)-----	122" [3.1 mts] +
Ancho Total (W)-----	101" [2.56 mts] +
Altura Total (H)-----	86" [2.18 mts] +
Peso del Equipo (Embarque)---	3500 Kg / 7700 Lbs
Peso del Equipo (Operación)---	Kg / Lbs

Requerimientos Eléctricos de Control:

Volts/Fase/Frecuencia-----	120VCA/1F/60Hz
Consumo (Amps.)-----	15 Amps.
Control-----	PLC

Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

Volts/Fase/Frecuencia-----	460VCA/3F/60Hz
Tipo de Arrancador-----	Y-Δ

Datos Eléctricos Del Equipo

<u>Descripción</u>	<u>Circuito 1 (Baja)</u>
Amp. Máximo del Compresor-----	95 Amps.
Amp. de Operación del Equipo---	92.2 Amps.
Pont. de Operación del Equipo----	66.1 Kw
MCA del Equipo -----	115 Amps.
Tipo de Refrigerante-----	R-134a / R-1234YF
<u>Descripción</u>	<u>Circuito 2 (Alta)</u>
Amp. Máximo del Compresor-----	115 Amps.
Amp. de Operación del Equipo---	113.4 Amps.
Pont. de Operación del Equipo----	80.4 Kw
MCA del Equipo -----	145 Amps.
Tipo de Refrigerante-----	R-1233ZD

Factor de incrustacion Equipos estandar;

En cooler 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu
En condensador 0.00025 Hr*Ft²*F/Btu
+ ± 1" (25mm)