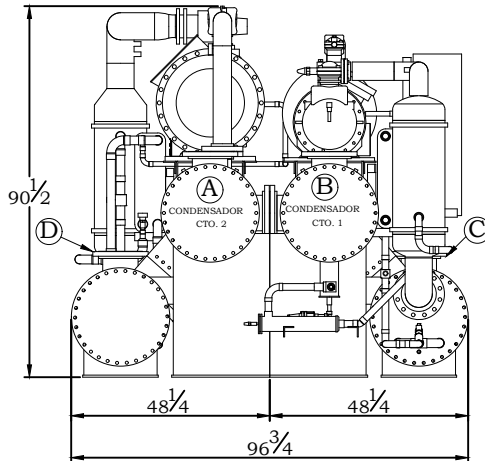
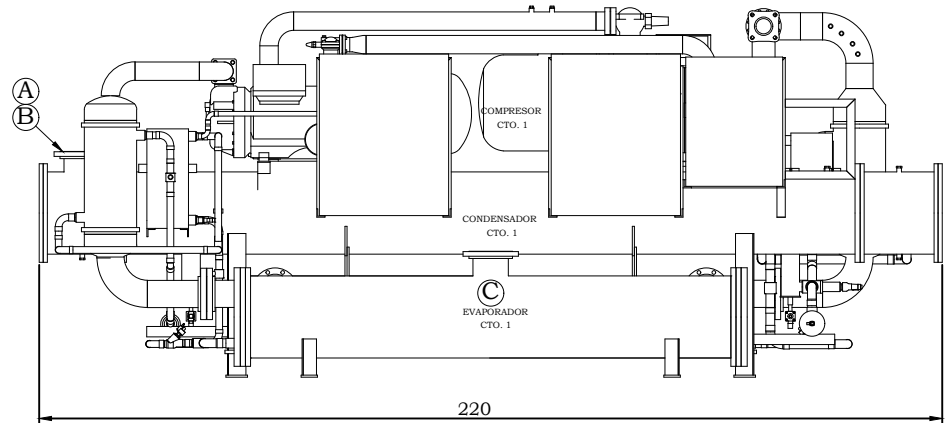


Ficha Técnica del Equipo



VISTA LATERAL IZQUIERDA



VISTA FRONTAL

Información General del Equipo:

*División----- **Optichiller**
 Modelo----- ETWBCE04004TDC
 Capacidad Nominal----- 400 TR
 Tipo de Refrigerante----- R-134a
 Tipo de Compresor----- Tornillo
 Tipo de Aceite----- POE

***Tipo Evaporador**----- Casco - Tubos Cu
 Flujo de Agua----- 960 GPM @ 17 PSID
 Temp. Agua Entrando (C)----- 55°F (12.7°C)
 Temp. Agua Saliendo (D)----- 45°F (7.2°C)
 Conexión Ent. de Agua----- Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO
 Conexión Sal. de Agua----- Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO

***Tipo Condensador**----- Casco - Tubos Ti
 Flujo de Agua----- 1200 GPM @ 6 PSID
 Temp. Agua Entrando (A)----- 85°F (29.5°C)
 Temp. Agua Saliendo (B)----- 95°F (35°C)
 Conexión Ent. de Agua----- Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO
 Conexión Sal. de Agua----- Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Dimensiones y Peso del Equipo:

Largo Total (L)----- 234 1/2" [5.9 mts]
 Ancho Total (W)----- 102 5/8" [2.6 mts]
 Altura Total (H)----- 88 1/2" [2.2 mts]
 Peso del Equipo (Embarque)--- 11,560 Kg / 25,431 Lbs
 Peso del Equipo (Operación)--- 13,132 Kg / 28,891 Lbs

No incluye documentación requerida para el registro ante la STPS.

En caso de ser requerida debe ser solicitada antes de la compra del equipo. / It does not include the documentation required for registration with the STPS. If required, it must be requested prior to purchasing the equipment.

*Requerimientos Eléctricos de Control:

Volts/Fase/Frecuencia----- 120VCA/1F/60Hz
 Consumo (Amps.)----- 15 Amps.
 Control----- Micro (PLC)

*Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

Volts/Fase/Frecuencia----- 460VCA/3F/60Hz
 Tipo de Arrancador----- Y-Δ

*Datos Eléctricos Del Equipo

Descripción	Circuito 1	Circuito 2
Amp. Máximo del Compresor-----	248 Amps.	248 Amps.
Amp. de Operación del Equipo----	162.44 Amps.	171.8 Amps.
Pont. de Operación del Equipo-----	110.36 Kw	117.51 Kw
MCA del Equipo -----	310 Amps.	310 Amps.
MOPD del Equipo -----	434 Amps.	434 Amps.

Factor de incrustacion Equipos estandar;

En cooler 0.0001 Hr*Ft²*F/Btu
 En condensador 0.00025 Hr*Ft²*F/Btu