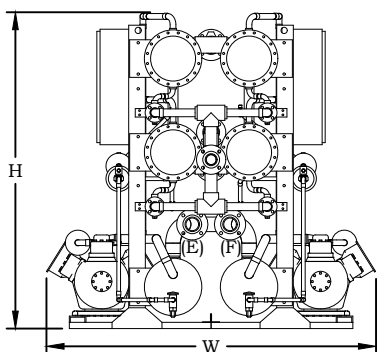


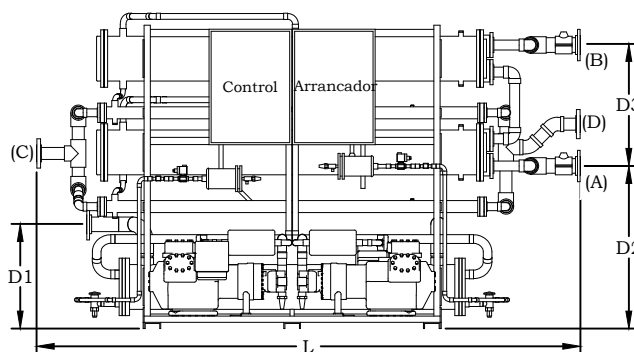
Ficha Técnica del Equipo

60°C
M T
Medium Temperature
HEAT PUMP

DOC: FTEC-MT-HP01
Fecha: 10/07/2025
Rev.: 0



VISTA LATERAL IZQ.



VISTA FRONTAL

Información General del Equipo:

División-----	Co-therm ®
Modelo-----	ERWBHE100004TDC
Capacidad Agua Caliente-----	1,036,000 Btu/h (86 Tr)
Capacidad Agua Fria-----	760,800 Btu/h (64 Tr)
Tipo de Refrigerante-----	R-134a
Tipo de Compresor-----	Reciprocante
Tipo de Aceite-----	POE 32

Tipo Evaporador -----	Casco - Tubos Cu
Flujo de Agua-----	150 GPM @ 20.5 Psig
Temp. Agua Entrando (A)-----	55°F (12.7°C)
Temp. Agua Saliendo (B)-----	45°F (7.2°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std, 150# RFSO
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 3"Ø Fe Std, 150# RFSO

Tipo Condensador -----	Casco - Tubos Ti
Flujo de Agua-----	100 GPM @ 10 Psig
Temp. Agua Entrando (A)-----	122°F (50°C)
Temp. Agua Saliendo (B)-----	140°F (60°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 3"Ø CPVC-80, 150#
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 3"Ø CPVC-80, 150#

Tipo Subenfriador -----	Casco - Tubos Ti
Flujo de Agua-----	32 GPM @ 0.65 Psig
Temp. Agua Entrando (C)-----	77°F (25°C)
Temp. Agua Saliendo (D)-----	86°F (30°C)
Conexión Ent. de Agua-----	Brida 2 1/2"Ø CPVC-80, 150#
Conexión Sal. de Agua-----	Brida 2 1/2"Ø CPVC-80, 150#

Requerimientos Eléctricos de Control:

Volts/Fase/Frecuencia-----	110VCA/1F/60Hz
Consumo (Amps.)-----	15 Amps.

Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

Volts/Fase/Frecuencia-----	460VCA/3F/60Hz
Tipo de Arrancador-----	Y-Δ
MCA-----	340 AMPS (2 x 170 AMPS)
MOPD-----	476 AMPS (2 x 238 AMPS)

Compresor

Cantidad-----	4
Amp. de Operación-----	36 Amps.
RLA-----	68 Amps.
LRA-----	274 Amps.
Potencia de Operación-----	19.85 / 20.57 / 19.85 / 20.57 KW
KW / MMBTU-----	77.9 KW / MMBTU

Dimensiones y Peso del Equipo:

Largo Total (L)-----	131" [3.32 mts] +
Ancho Total (W)-----	79" [2 mts] +
Altura Total (H)-----	82" [2.08 mts] +
Distancia D1-----	25" [0.63 mts] +
Distancia D2-----	39" [0.99 mts] +
Distancia D3-----	29" [0.73 mts] +
Peso del Equipo (Embarque)---	3,788 Kg / 8,349 Lbs
Peso del Equipo (Operación)---	3,817 Kg / 8,412 Lbs

Notas Generales:

- El equipo se entrega con la carga completa de refrigerante.
- El equipo se entrega con la carga completa de aceite.
- Para mayor informacion contactar al personal autorizado de TECSIR.

Accesorios Opcionales :

- Mangueras para instalacion hidraulica.
- Cables para instalacion electrica.
- Paquetes de Bombeo
- Servicio de puesta en Marcha.