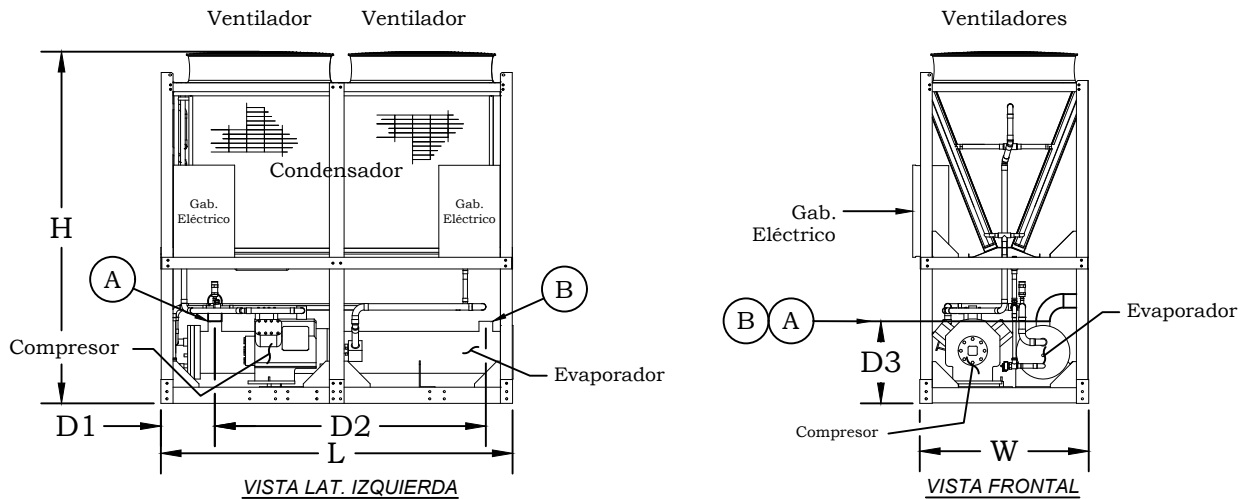


# Ficha Técnica del Equipo



## Información General del Equipo:

**\*Familia**----- ezchiller  
**Modelo**----- ERABCI00252DDC  
**Capacidad Nominal**----- 25 TR  
**Tipo de Refrigerante**----- R-134a  
**Carga de Refrigerante**----- 52 Lbs (23.6Kg)  
**Tipo de Aceite**----- POE 32  
**Carga de Aceite**----- 9 Lts.

**\*Tipo Evaporador**----- Casco - Tubos Cu  
**Flujo de Agua**----- 60 GPM @ 1.6 PSID  
**Temp. Agua Entrando (A)**--- 54°F (12.2°C)  
**Temp. Agua Saliendo (B)**--- 44°F (6.6°C)  
**Conexión Ent. de Agua**----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO  
**Conexión Sal. de Agua**----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

**\*Tipo Condensador**----- Aleta - Tubo

### \*Dimensiones y Peso del Equipo

**Largo Total (L)**----- 90" (2,286 mm)  
**Ancho Total (W)**----- 44 <sup>5</sup>/<sub>16</sub>" (1,125.5 mm)  
**Altura Total (H)**----- 90 <sup>5</sup>/<sub>32</sub>" (2,289 mm)  
**Distancia (D1)**----- 13 <sup>13</sup>/<sub>16</sub>" (351 mm)  
**Distancia (D2)**----- 69 <sup>1</sup>/<sub>2</sub>" (1,765.3 mm)  
**Distancia (D3)**----- 21" (534 mm)  
**Peso del Equipo (Embarque)**--- 1,047 Lbs / 476 Kgs  
**Peso del Equipo (Operación)**--- 1,742.36 Lbs / 792 Kgs

### \*Requerimientos Eléctricos de Control:

**Volts/Fase/Frecuencia**----- 120VCA/1F/60Hz  
**Consumo (Amps.)**----- 10 Amps.  
**Control**----- Termostato Digital

### \*Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

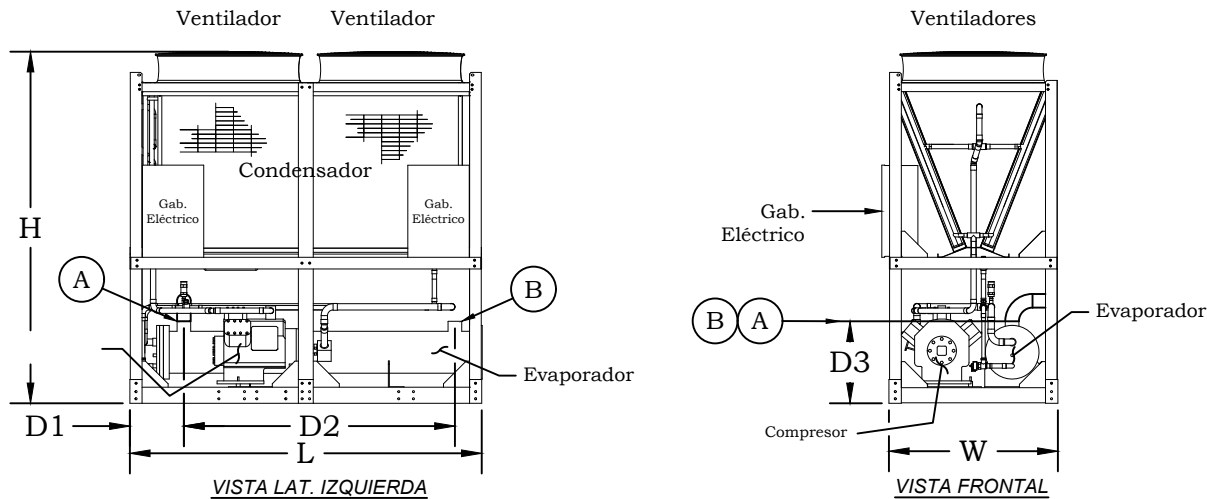
**Volts/Fase/Frecuencia**----- 220VCA/3F/60Hz

**No. de Ventiladores**----- 2  
**CFM**----- 10,000 CFM  
**Hp**----- 1.5 Hp  
**FLA**----- 4.3 Amps:  
**RPM**----- 800 RPM

**No. de Compresores**----- 1  
**Modelo**----- 06EF299  
**Tipo**----- Reciprocante (RMF)  
**CFM**----- 99 CFM  
**Hp**----- 40 Hp  
**Corriente de Operación / Comp.** 80.9 Amps.  
**RLA**----- 153.6 Amps.  
**LRA**----- 690 Amps.  
**Pot. de Op. total del Equipo**----- 26.95 KW  
**MCA del Equipo**----- 201 Amps.  
**MOPD**----- 277 Amps.

**KW / TR**----- 1.13 KW/TR

# Ficha Técnica del Equipo



## Información General del Equipo:

\*Familia----- **ezchiller**

Modelo----- ERABCI00254DDC  
Capacidad Nominal----- 25 TR  
Tipo de Refrigerante----- R-134a  
Carga de Refrigerante----- 52 Lbs (23.6Kg)  
Tipo de Aceite----- POE 32  
Carga de Aceite----- 9 Lts.

\*Tipo Evaporador----- Casco -Tubos Cu  
Flujo de Agua----- 60 GPM @ 1.6 PSID  
Temp. Agua Entrando (A)---- 54°F (12.2°C)  
Temp. Agua Saliendo (B)---- 44°F (6.6°C)  
Conexión Ent. de Agua----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO  
Conexión Sal. de Agua----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

\*Tipo Condensador----- Aleta - Tubo

### \*Dimensiones y Peso del Equipo

Largo Total (L)----- 90" (2,286 mm)  
Ancho Total (W)----- 44 <sup>5</sup>/<sub>16</sub>" (1,125.5 mm)  
Altura Total (H)----- 90 <sup>5</sup>/<sub>32</sub>" (2,289 mm)  
Distancia (D1)----- 13 <sup>13</sup>/<sub>16</sub>" (351 mm)  
Distancia (D2)----- 69 <sup>1</sup>/<sub>2</sub>" (1,765.3 mm)  
Distancia (D3)----- 21" (534 mm)  
Peso del Equipo (Embarque)--- 1,047 Lbs / 476 Kgs  
Peso del Equipo (Operación)--- 1,742.36 Lbs / 792 Kgs

### \*Requerimientos Eléctricos de Control:

Volts/Fase/Frecuencia----- 120VCA/1F/60Hz  
Consumo (Amps.)----- 10 Amps.  
Control----- Termostato Digital

### \*Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

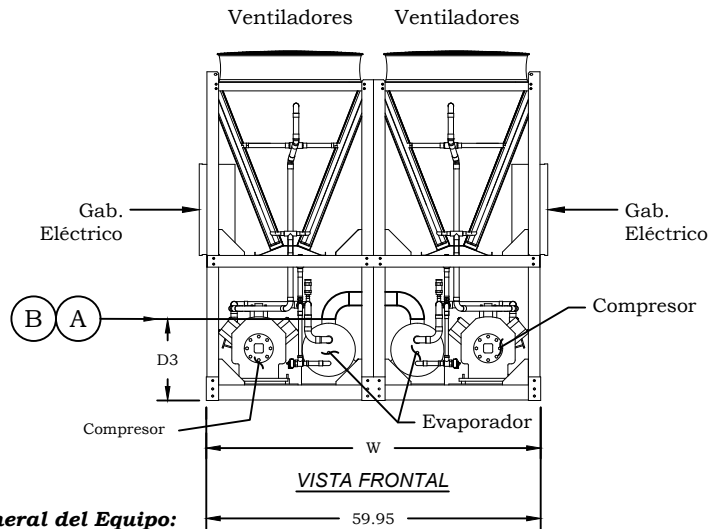
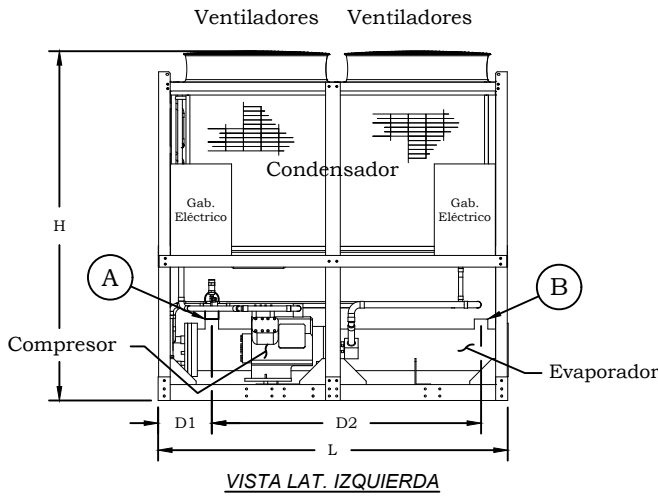
Volts/Fase/Frecuencia----- 460VCA/3F/60Hz

No. de Ventiladores 2  
CFM----- 10,000 CFM  
Hp----- 1.5 Hp  
FLA----- 2.5 Amps:  
RPM----- 800 RPM

No. de Compresores 1  
Modelo----- 06EF299  
Tipo----- Reciprocante (RMF)  
CFM----- 99 CFM  
Hp----- 40 Hp  
Corriente de Operación / Comp. 40.4 Amps.  
RLA----- 76 Amps.  
LRA----- 345 Amps.  
Pot. de Op. total del Equipo ---- 26.95 KW  
MCA del Equipo ----- 100 Amps.  
MOPD ----- 138 Amps.

KW / TR ----- 1.13 KW/TR

# Ficha Técnica del Equipo



## Información General del Equipo:

**\*Familia**----- ezchiller  
**Modelo**----- ERABCI00502DDC  
**Capacidad Nominal**----- 50 TR  
**Tipo de Refrigerante**----- R-134a  
**Carga de Refrigerante**----- 52Lbs (23.6Kg) Por Circuito  
**Tipo de Aceite**----- POE 32  
**Carga de Aceite**----- 9 Litros Por Circuito

**\*Tipo Evaporador**----- Casco - Tubos Cu  
**Flujo de Agua**----- 120 GPM @ 5.8 PSID  
**Temp. Agua Entrando (A)**---- 54°F (12.2°C)  
**Temp. Agua Saliendo (B)**---- 44°F (6.6°C)  
**Conexión Ent. de Agua**----- Brida 3"Ø Fe Victaulic  
**Conexión Sal. de Agua**----- Brida 3"Ø Fe Victaulic

**\*Tipo Condensador**----- Aleta - Tubo

### \*Dimensiones y Peso del Equipo

**Largo Total (L)**----- 90" (2,286 mm)  
**Ancho Total (W)**----- 88 ¼" (2,241.5 mm)  
**Altura Total (H)**----- 90 5/32" (2,289 mm)  
**Distancia (D1)**----- 13 13/16" (351 mm)  
**Distancia (D2)**----- 69 ½" (1,765.3 mm)  
**Distancia (D3)**----- 21" (534 mm)  
**Peso del Equipo (Embarque)**--- 2,904 Lbs / 1,317.2 Kgs  
**Peso del Equipo (Operación)**--- 3,484.72 Lbs / 1,580.64 Kgs

### \*Requerimientos Eléctricos de Control:

**Volts/Fase/Frecuencia**----- 120VCA/1F/60Hz  
**Consumo (Amps.)**----- 10 Amps.  
**Control**----- Termostato Digital

### \*Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

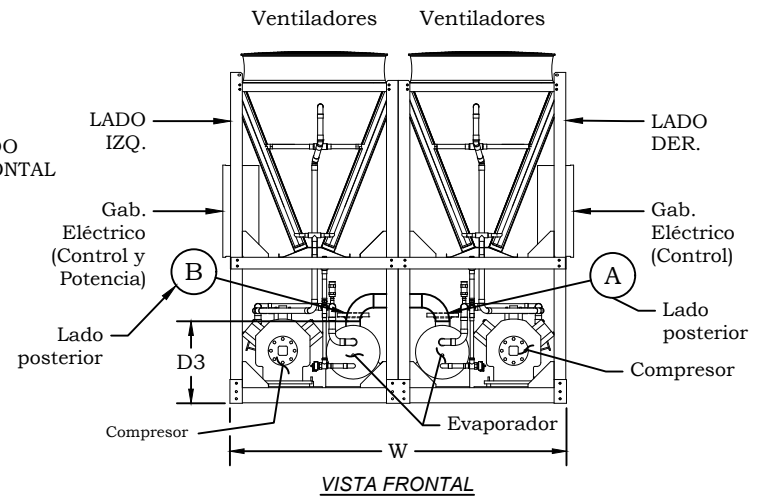
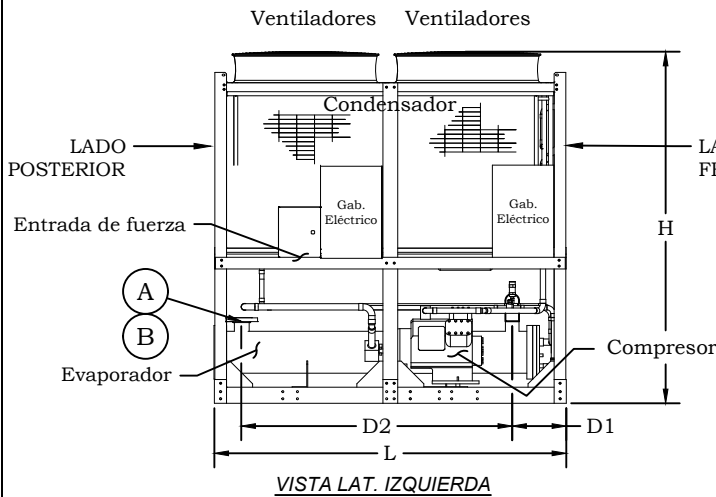
**Volts/Fase/Frecuencia**----- 220VCA/3F/60Hz

**No. de Ventiladores**----- 4  
**CFM**----- 10,000 CFM  
**Hp**----- 1.5 Hp  
**FLA**----- 4.3 Amps:  
**RPM**----- 800 RPM

**No. de Compresores**----- 2  
**Modelo**----- 06EF299  
**Tipo**----- Reciprocante (RMF)  
**CFM**----- 99 CFM  
**Hp**----- 40 Hp  
**Corriente de Operación / Comp.** 80.9 Amps.  
**RLA**----- 153.6 Amps.  
**LRA**----- 690 Amps.  
**Pot. de Op. total del Equipo** --- 53.9 KW  
**MCA del Equipo** ----- 200 Amps. / 200 Amps  
**MOPD** ----- 277 Amps. / 277 Amps

**KW / TR** ----- 1.13 KW/TR

# Ficha Técnica del Equipo



## Información General del Equipo:

**\*Familia**----- ezchiller  
**Modelo**----- ERABCI00504DDC  
**Capacidad Nominal**----- 50 TR  
**Tipo de Refrigerante**----- R-134a  
**Carga de Refrigerante**----- 52Lbs (23.6Kg) Por Circuito  
**Tipo de Aceite**----- POE 32  
**Carga de Aceite**----- 9 Litros Por Circuito

**\*Tipo Evaporador**----- Casco - Tubos Cu  
**Flujo de Agua**----- 120 GPM @ 16 PSID  
**Temp. Agua Entrando (A)**---- 54°F (12.2°C)  
**Temp. Agua Saliendo (B)**---- 44°F (6.6°C)  
**Conexión Ent. de Agua**----- Brida 3"Ø Fe  
**Conexión Sal. de Agua**----- Brida 3"Ø Fe

**\*Tipo Condensador**----- Aleta - Tubo Bluefind

### \*Dimensiones y Peso del Equipo

**Largo Total (L)**----- 90" (2,286 mm)  
**Ancho Total (W)**----- 88 1/4" (2,241.5 mm)  
**Altura Total (H)**----- 90 5/32" (2,2890 mm)  
**Distancia (D1)**----- 13 13/16" (351 mm)  
**Distancia (D2)**----- 69 1/2" (1,765.3 mm)  
**Distancia (D3)**----- 21" (534 mm)  
**Peso del Equipo (Embarque)**--- 4,347 Lbs / 1,976 Kgs  
**Peso del Equipo (Operación)**--- 4,528 Lbs / 2,058 Kgs

### \*Requerimientos Eléctricos de Control:

**Volts/Fase/Frecuencia**----- 120VCA/1F/60Hz  
**Consumo (Amps.)**----- 10 Amps.  
**Control**----- Termostato Digital

### \*Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

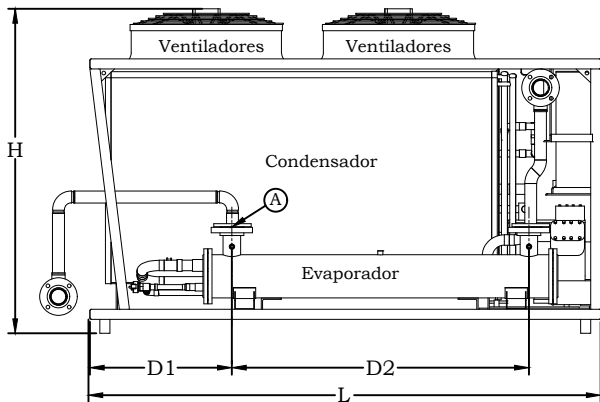
**Volts/Fase/Frecuencia**----- 460VCA/3F/60Hz

**No. de Ventiladores**----- 4  
**CFM**----- 10,000 CFM  
**Hp**----- 1.5 Hp  
**FLA**----- 2.5 Amps:  
**RPM**----- 800 RPM

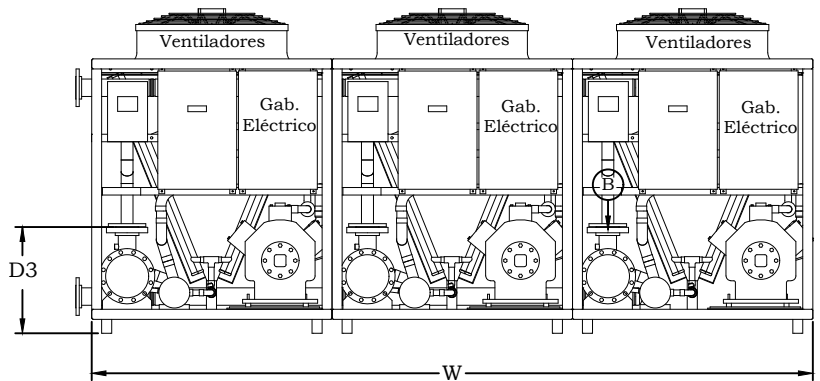
**No. de Compresores**----- 2  
**Modelo**----- 06EF299  
**Tipo**----- Reciprocante (RMF)  
**CFM**----- 99 CFM  
**Hp**----- 40 Hp  
**Corriente de Operación / Comp.** 40.4 Amps.  
**RLA**----- 76 Amps.  
**LRA**----- 345 Amps.  
**Pot. de Op. total del Equipo** ---- 53.9 KW  
**MCA del Equipo** ----- 100 Amps. / 100 Amps  
**MOPD** ----- 138 Amps. / 138 Amps

**KW / TR** ----- 1.13 KW/TR

# Ficha Técnica del Equipo



VISTA LAT. IZQUIERDA



VISTA FRONTAL

### Información General del Equipo:

**\*Familia**----- **ezchiller**  
**Modelo**----- ERABCE00752ADC  
**Capacidad Nominal**----- 75 TR  
**Tipo de Refrigerante**----- R-134a  
**Carga de Refrigerante**----- 52 Lbs (23.6Kg) Por Circuito  
**Tipo de Aceite**----- POE 32  
**Carga de Aceite**----- 9 Litros Por Circuito

**\*Tipo Evaporador**----- Casco - Tubos Cu  
**Flujo de Agua**----- 180 GPM @ 12.4 PSID  
**Temp. Agua Entrando (A)**---- 54°F (12.2°C)  
**Temp. Agua Saliendo (B)**---- 44°F (6.6°C)  
**Conexión Ent. de Agua**----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO  
**Conexión Sal. de Agua**----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

**\*Tipo Condensador**----- Aleta - Tubo

### \*Dimensiones y Peso del Equipo

**Largo Total (L)**----- 102" (2,590 mm)  
**Ancho Total (W)**----- 144"(3,658 mm)  
**Altura Total (H)**----- 64¾" (1,645 mm)  
**Distancia (D1)**----- 34¾" (883 mm)  
**Distancia (D2)**----- 59 1/4" (1,505 mm)  
**Distancia (D3)**----- 21¼" (540 mm)  
**Peso del Equipo (Embarque)**--- 6,282 Lbs / 2,850 Kgs  
**Peso del Equipo (Operación)**--- 6,553 Lbs / 2,973 Kgs

### \*Requerimientos Eléctricos de Control:

**Volts/Fase/Frecuencia**----- 120VCA/1F/60Hz  
**Consumo (Amps.)**----- 10 Amps.  
**Control**----- Termostato Digital

### \*Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

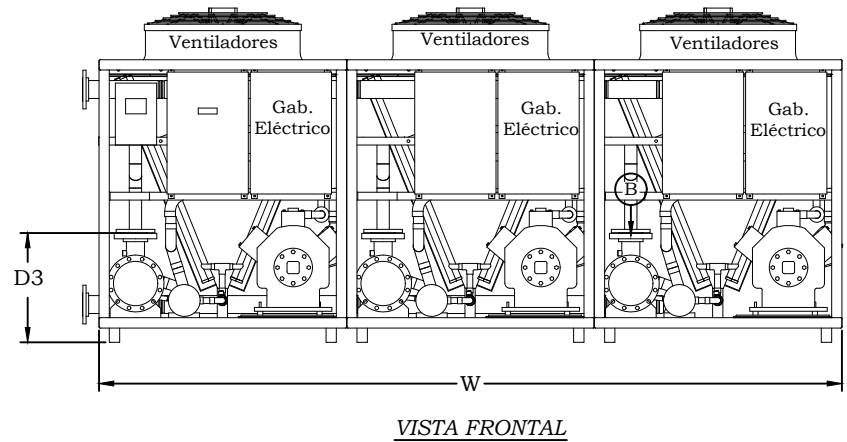
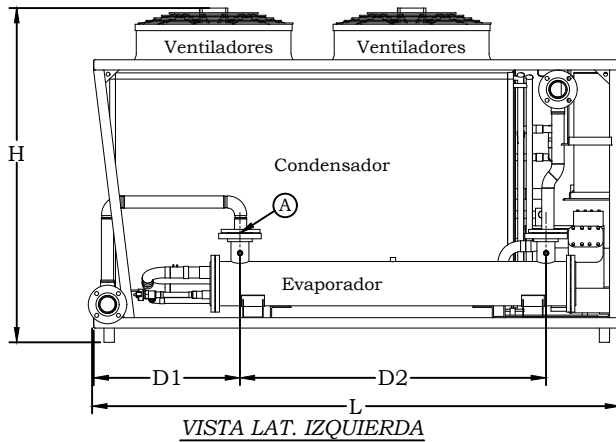
**Volts/Fase/Frecuencia**----- 220VCA/3F/60Hz

**No. de Ventiladores**----- 6  
**CFM**----- 10,000 CFM  
**Hp**----- 1.5 Hp  
**FLA**----- 4.3 Amps:  
**RPM**----- 800 RPM

**No. de Compresores**----- 3  
**Modelo**----- 06EF299  
**Tipo**----- Reciprocante (RMF)

**CFM**----- 99 CFM  
**Hp**----- 40 Hp  
**Corriente de Operación / Comp.** 80.9 Amps.  
**RLA**----- 153.6 Amps.  
**LRA**----- 690 Amps.  
**Pot. de Op. total del Equipo** ---- 80.85 KW  
**MCA del Equipo** ----- 200 Amps. / 200 Amps / 200 Amps  
**MOPD** ----- 277 Amps. / 277 Amps / 277 Amps

**KW / TR** ----- 1.13 KW/TR



### Información General del Equipo:

**\*Familia**----- ezchiller  
**Modelo**----- ERABCE00754ADC  
**Capacidad Nominal**----- 75 TR  
**Tipo de Refrigerante**----- R-134a  
**Carga de Refrigerante**----- 52 Lbs (23.6Kg) Por Circuito  
**Tipo de Aceite**----- POE 32  
**Carga de Aceite**----- 9 Litros Por circuito

**\*Tipo Evaporador**----- Casco - Tubos Cu  
**Flujo de Agua**----- 180 GPM @ 12.4 PSID  
**Temp. Agua Entrando (A)**---- 54°F (12.2°C)  
**Temp. Agua Saliendo (B)**---- 44°F (6.6°C)  
**Conexión Ent. de Agua**----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO  
**Conexión Sal. de Agua**----- Brida 3"Ø Fe Std. 150# RFSO

**\*Tipo Condensador**----- Aleta - Tubo

### \*Dimensiones y Peso del Equipo

**Largo Total (L)**----- 102" (2,590 mm)  
**Ancho Total (W)**----- 144"(3,658 mm)  
**Altura Total (H)**----- 64¾" (1,645 mm)  
**Distancia (D1)**----- 34¾" (883 mm)  
**Distancia (D2)**----- 59 1/4" (1,505 mm)  
**Distancia (D3)**----- 21¼" (540 mm)  
**Peso del Equipo (Embarque)**--- 6,282 Lbs / 2,850 Kgs  
**Peso del Equipo (Operación)**--- 6,553 Lbs / 2,973 Kgs

### \*Requerimientos Eléctricos de Control:

**Volts/Fase/Frecuencia**----- 120VCA/1F/60Hz  
**Consumo (Amps.)**----- 10 Amps.  
**Control**----- Termostato Digital

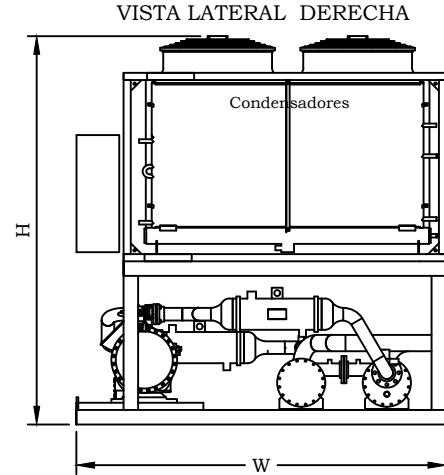
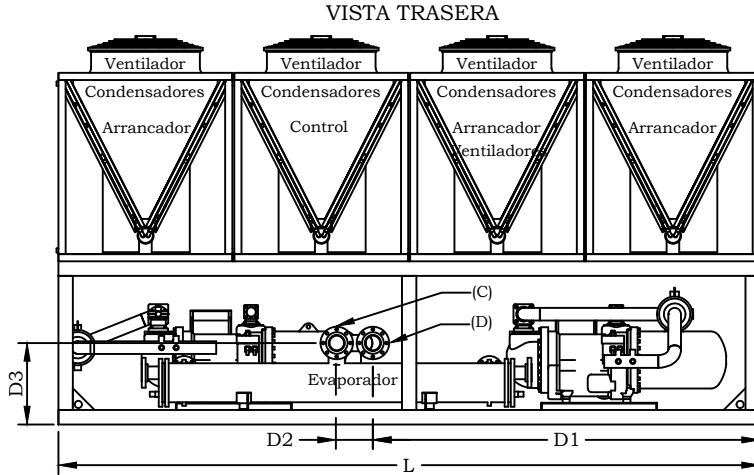
### \*Requerimientos Eléctricos de Fuerza:

**Volts/Fase/Frecuencia**----- 460VCA/3F/60Hz

**No. de Ventiladores**----- 6  
**CFM**----- 10,000 CFM  
**Hp**----- 1.5 Hp  
**FLA**----- 2.5 Amps:  
**RPM**----- 800 RPM

**No. de Compresores**----- 3  
**Modelo**----- 06EF299  
**Tipo**----- Reciprocante (RMF)  
**CFM**----- 99 CFM  
**Hp**----- 40 Hp  
**Corriente de Operación / Comp.** 40.4 Amps.  
**RLA**----- 76 Amps.  
**LRA**----- 345 Amps.  
**Pot. de Op. total del Equipo** --- 80.85 KW  
**MCA del Equipo** ----- 100 Amps / 100 Amps / 100 Amps  
**MOPD** ----- 138 Amps / 138 Amps / 138 Amps

**KW / TR** ----- 1.13 KW/TR



Informacion General del Equipo:

División-----	<b>ezChiller</b>
Modelo-----	ETABCE01004ADC
Capacidad Nominal	100 TR
Capacidad (Max)-----	127.64 TR
Tipo de Refrigerante-----	R-134a
Tipo de Compresor-----	Tornillo (2)
Tipo de Aceite-----	POE 120

*Tipo Evaporador-----	Casco -Tubos Cu
Flujo de Agua-----	240 GPM
Temp. Agua Entrando (C)----	55°F (12.7°C)
Temp. Agua Saliendo (D)----	45°F (7.2°C)
Conexion Ent. de Agua-----	Brida 4"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexion Sal. de Agua-----	Brida 4"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Tipo Condensador-----	Aleta - Tubo
Largo Total (L)-----	193 ½" (4.91m)
Ancho Total (W)-----	102" (2.59m)
Alto Total (H)-----	107 ⅝" (2.72m)
Distancia D1-----	76 ¾" (1.94m)
Distancia D2-----	10" (0.3m)
Distancia D3-----	22 ⅞" (0.6m)

Requerimientos Electricos

Alimentacion Electrica---Control	110Vca/1Ø/60Hz
Consumo (Amps.)	15 Amps.
Tipo de Control	Controlador Tecsir (PLC)

Alimentacion Electrica---Fuerza	460Vca/3Ø/60Hz
---------------------------------	----------------

*Ventiladores	<small>Nota: valores mostrados por Unidad</small>
Cantidad-----	8
FLA-----	2.5 Amps.
Hp-----	1.5 Hp
RPM-----	800 RPM
CFM-----	10,000 CFM

*Compresor	
Volts/Fase/Hertz-----	460Vca/3Ø/60Hz
Tipo de Arrancador-----	Y-Δ
Consumos por Circuito	(Circuito 1) / (Circuito 2)
Amp. de Operacion-----	82.27 Amps. / 83.56 Amps.
Potencia de Operacion-----	58.54Kw / 59.54 Kw
MCA del Equipo -----	113 Amps. / 115 Amps.
MOPD -----	154 Amps. / 157 Amps.

Peso del Equipo (Embarque)-	10,659 Lbs / 4,935 Kg
Peso del Equipo (Operacion)-	12,651 Lbs / 5,839 Kg
Eficiencia de la maquina (Σ Potencia kW / Capacidad TR)	0.92 Kw/TR

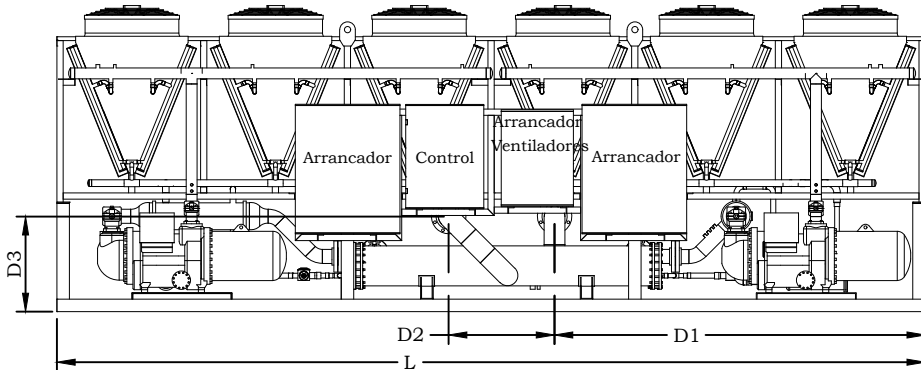
Notas Generales:

- \*El equipo se entrega con la carga completa de refrigerante.
- \*El equipo se entrega con la carga completa de aceite.
- \*Para mayor informacion contactar al personal autorizado de TECSIR.

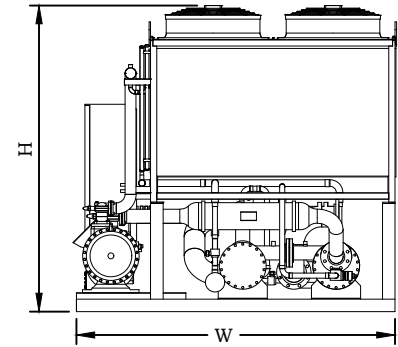
Accesorios Opcionales :

- \*Mangueras para instalacion hidraulica.
- \*Cables para instalacion electrica.
- \*Paquetes de Bombeo
- \*Servicio de puesta en Marcha.

VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL DERECHA



Nota:

- 1.-Medidas generales de acuerdo a modelos estandar
- 2.-Algunas medidas pueden cambiar de acuerdo al equipo terminado

Informacion General del Equipo:

Division-----	ezChiller
Modelo-----	ETABCE01504ADC
Capacidad (TR)-----	150 TR
Tipo de Refrigerante-----	R-134a
Tipo de Compresor-----	Tornillo (2)
Tipo de Aceite-----	POE 120
*Tipo Evaporador-----	Casco -Tubos Cu
Flujo de Agua-----	360 GPM @ 6.8 PSID
Temp. Agua Entrando (C)----	55°F (12.7°C)
Temp. Agua Saliendo (D)----	45°F (7.2°C)
Conexion Ent. de Agua-----	Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexion Sal. de Agua-----	Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO
*Tipo Condensador-----	Aleta - Tubo
Largo Total (L)-----	290 ½" (7.38m)
Ancho Total (W)-----	102" (2.59m)
Alto Total (H)-----	107 ⅝" (2.72m)
Distancia D1-----	145 ¼" (3.7m)
Distancia D2-----	12 ½" (0.3m)
Distancia D3-----	31 ⅙" (0.8m)

Requerimientos Electricos

Alimentacion Electrica---Control	110Vca/1Ø/60Hz
Tipo de Control	Controlador Tecsir (PLC)
IT -----	15 Amps.
Alimentacion Electrica---Fuerza	460Vca/3Ø/60Hz
*Ventiladores	
Cantidad-----	12 6 AC / 6 EC
FLA-----	2.5 Amps.
Hp-----	1.5 Hp
RPM-----	800 RPM
CFM-----	10,000 CFM
*Compresor	
Volts/Fase/Hertz-----	460Vca/3Ø/60Hz
Tipo de Arrancador-----	Y-Δ
Consumos por Circuito	(Circuito 1) / (Circuito 2)
Amp. de Operacion-----	117.27 Amps./ 118.39 Amps.
Potencia de Operacion-----	83.78 Kw / 84.62 Kw
MCA del Equipo -----	147 Amps / 148 Amps
MOPD -----	205 Amps / 207 Amps
Peso del Equipo (Embarque)-	13,896 Lbs / 6,404Kg
Peso del Equipo (Operacion)-	16,151 Lbs / 7,427Kg
Eficiencia de la maquina (Σ Potencia kW / Capacidad TR)	0.98 Kw/Ton

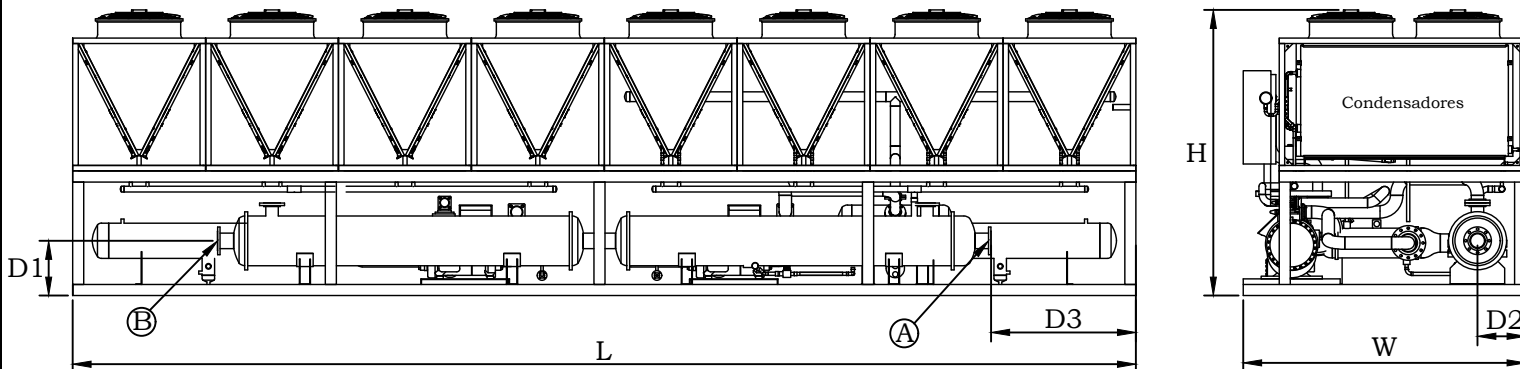
Notas Generales:

- \*El equipo se entrega con la carga completa de refrigerante.
- \*El equipo se entrega con la carga completa de aceite.
- \*Para mayor informacion contactar al personal autorizado de TECSIR.

Accesorios Opcionales :

- \*Mangueras para instalacion hidraulica.
- \*Cables para instalacion electrica.
- \*Paquetes de Bombeo
- \*Servicio de puesta en Marcha.

DIBUJO PRELIMINAR



Informacion General del Equipo:

*Division-----	<b>ezChiller</b>
Modelo-----	ETABCE02004ADC
Capacidad nominal-----	200 TR
Capacidad (Max)-----	231 TR
Tipo de Refrigerante-----	R-134a
Tipo de Compresor-----	Tornillo (2)
Tipo de Aceite-----	POE 120
*Tipo Evaporador-----	Casco -Tubos Cu
Flujo de Agua-----	480 GPM
Temp. Agua Entrando (A)---	55°F (12.7°C)
Temp. Agua Saliendo (B)---	45°F (7.2°C)
Conexion Ent. de Agua-----	Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexion Sal. de Agua-----	Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Tipo Condensador-----	Aleta - Tubo
Largo Total (L)-----	387 ½" (9.84m)
Ancho Total (W)-----	102" (2.59m)
Alto Total (H)-----	107 ½" (2.72m)
Distancia D1-----	20" (0.50m)
Distancia D2-----	18" (0.45m)

Requerimientos Electricos

Alimentacion Electrica---Control	110Vca/1Ø/60Hz
Consumo (Amps.)	15 Amps.
Tipo de Control	Controlador Tecsir (PLC)

Alimentacion Electrica---Fuerza	460Vca/3Ø/60Hz
---------------------------------	----------------

*Ventiladores	<small>Nota: valores mostrados por Unidad</small>
Cantidad-----	16
FLA-----	2.5 Amps.
Hp-----	1.5 Hp
RPM-----	800 RPM
CFM-----	10,000 CFM

*Compresor	
Volts/Fase/Hertz-----	460Vca/3Ø/60Hz
Tipo de Arrancador-----	Y-Δ
Consumos por Circuito	(Circuito 1) / (Circuito 2)
Amp. de Operacion-----	153.5 Amps. / 156.0 Amps.
Potencia de Operacion-----	107.42 Kw / 109.27 Kw
MCA del Equipo-----	212 Amps / 215 Amps
MOPD -----	289 Amps / 293 Amps
Peso del Equipo (Embarque)-	17,010 Lbs / 7,816 Kg
Peso del Equipo (Operacion)-	19,525 Lbs / 8,958 Kg
Eficiencia de la maquina (Σ Potencia kW / Capacidad TR)	0.93 Kw/Ton

Notas Generales:

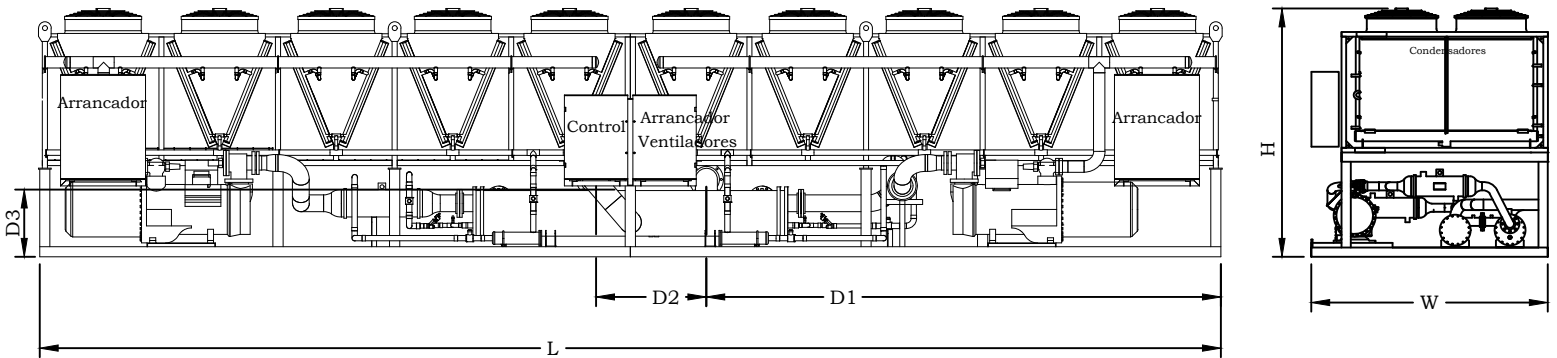
- \*El equipo se entrega con la carga completa de refrigerante.
- \*El equipo se entrega con la carga completa de aceite.
- \*Para mayor informacion contactar al personal autorizado de TECSIR.

Accesorios Opcionales :

- \*Mangueras para instalacion hidraulica.
- \*Cables para instalacion electrica.
- \*Paquetes de Bombeo
- \*Servicio de puesta en Marcha.

VISTA TRASERA

VISTA LATERAL DERECHA



NOTA: DIBUJO DE REFERENCIA, ALGUNAS MEDIDAS PUEDEN CAMBIAR DE ACUERDO AL EQUIPO TERMINADO

Informacion General del Equipo:

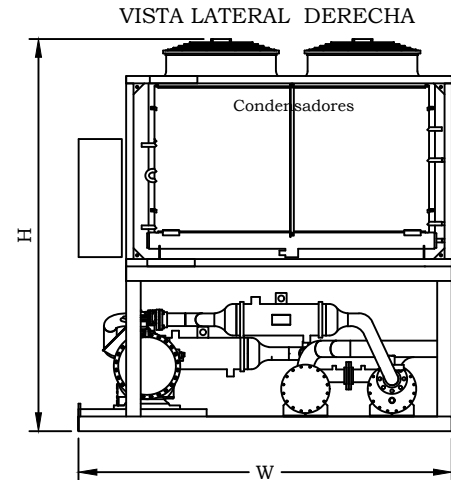
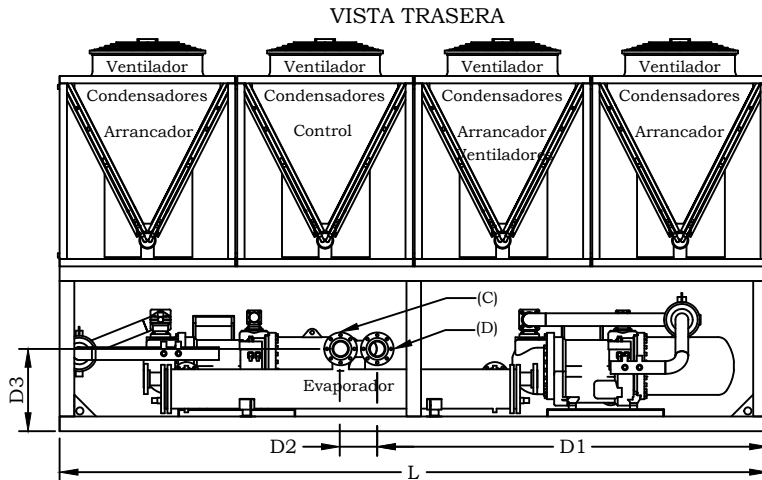
*Marca-----	<b>ezChiller</b>	<u>Requerimientos Electricos</u>	
Modelo-----	ETABCE02504ADC	Alimentacion Electrica---Control	110Vca/1Ø/60Hz
Capacidad nominal-----	250 TR	Consumo (Amps.)	15 Amps.
Tipo de Refrigerante-----	R-134a	Tipo de Control	Controlador Tecsir (PLC)
Tipo de Compresor-----	Tornillo (2)	Alimentacion Electrica---Fuerza	460Vca/3Ø/60Hz
Tipo de Aceite-----	NP18007	*Ventiladores	
*Tipo Evaporador-----	Casco -Tubos Cu	Cantidad-----	20 (10 AC / 10 EC)
Flujo de Agua-----	600 GPM	FLA-----	4.7 Amps. / 4 Amps.
Temp. Agua Entrando (C)---	55°F (12.7°C)	Hp-----	3.5 HP / 3 HP
Temp. Agua Saliendo (D)---	45°F (7.2°C)	RPM-----	870 RPM / 980 RPM
Conexion Ent. de Agua-----	Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO	CFM-----	24,200 CFM / 20, 650 CFM
Conexion Sal. de Agua-----	Brida 6"Ø Fe Std. 150# RFSO	*Compresor	
*Tipo Condensador-----	Aleta - Tubo	Volts/Fase/Hertz-----	460Vca/3Ø/60Hz
Largo Total (L)-----	484 ½" (12.30m)	Tipo de Arrancador-----	Y-Δ
Ancho Total (W)-----	102" (2.59m)	Consumos por Circuito	(Circuito 1) / (Circuito 2)
Alto Total (H)-----	107 ⅞" (2.72m)	Amp. de Operacion-----	198.81 Amps./ 201.90 Amps.
Distancia D1-----	243 ⅜" (6.15m)	Potencia de Operacion-----	136.55 Kw / 138.90 Kw
Distancia D2-----	12 ½" (0.32m)	MCA del Equipo-----	292 Amps. / 295 amps.
Distancia D3-----	33 ¾" (0.8m)	MOPD -----	392 Amps. / 397 amps.
		Peso del Equipo (Embarque)-	21,302 Lbs / 9,665 Kg
		Peso del Equipo (Operacion)-	24,079 Lbs / 10,925 Kg
		Eficiencia de la maquina (Σ Potencia kW / Capacidad TR)	0.89 Kw/TR

Notas Generales:

- \*El equipo se entrega con la carga completa de refrigerante.
- \*El equipo se entrega con la carga completa de aceite.
- \*Para mayor informacion contactar al personal autorizado de TECSIR.

Accesorios Opcionales :

- \*Mangueras para instalacion hidraulica.
- \*Cables para instalacion electrica.
- \*Paquetes de Bombeo
- \*Servicio de puesta en Marcha.



### Informacion General del Equipo:

Division-----	ezChiller
Modelo-----	ETABCE03004ADC
Capacidad Nominal-----	300TR
Capacidad (Max)-----	322 TR
Tipo de Refrigerante-----	R-134a
Tipo de Compresor-----	Tornillo (2)
Tipo de Aceite-----	POE
*Tipo Evaporador-----	Casco -Tubos Cu
Flujo de Agua-----	720 GPM
Temp. Agua Entrando (C)----	55°F (12.7°C)
Temp. Agua Saliendo (D)----	45°F (7.2°C)
Conexion Ent. de Agua-----	Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO
Conexion Sal. de Agua-----	Brida 8"Ø Fe Std. 150# RFSO

*Tipo Condensador-----	Aleta - Tubo
Largo Total (L)-----	581 ½" (14.77m)
Ancho Total (W)-----	102" (2.59m)
Alto Total (H)-----	107 ½" (2.72m)
Distancia D1-----	268 ½" (6.82m)
Distancia D2-----	12 ½" (0.32m)
Distancia D3-----	33 ¾" (0.86m)

### Notas Generales:

- \*El equipo se entrega con la carga completa de refrigerante.
- \*El equipo se entrega con la carga completa de aceite.
- \*Para mayor informacion contactar al personal autorizado de TECSIR.

### Requerimientos Electricos

Alimentacion Electrica---Control	110Vca/1Ø/60Hz
Consumo (Amps.)	15 Amps.
Tipo de Control	Controlador Tecsir (PLC)
Alimentacion Electrica---Fuerza	460Vca/3Ø/60Hz

*Ventiladores	<small>Nota: valores mostrados por Unidad</small>
Cantidad-----	24
FLA-----	2.5 Amps.
Hp-----	1.5 Hp
RPM-----	800 RPM
CFM-----	10,000 CFM

*Compresor	
Volts/Fase/Hertz-----	460Vca/3Ø/60Hz
Tipo de Arrancador-----	Y-Δ
Consumos por Circuito	(Circuito 1) / (Circuito 2)
Amp. de Operacion-----	215 Amps./ 218 Amps.
Potencia de Operacion-----	148 Kw / 151 Kw
MCA del Equipo-----	299 Amps./ 303 Amps.
MOPD -----	406 Amps./ 412 Amps.
Peso del Equipo (Embarque)-	23,356 Lbs / 10,597 Kg
Peso del Equipo (Operacion)-	26,382 Lbs / 11,970 Kg
Eficiencia de la maquina (Σ Potencia kW / Capacidad TR)	0.92Kw/Ton

### Accesorios Opcionales :

- \*Mangueras para instalacion hidraulica.
- \*Cables para instalacion electrica.
- \*Paquetes de Bombeo
- \*Servicio de puesta en Marcha.